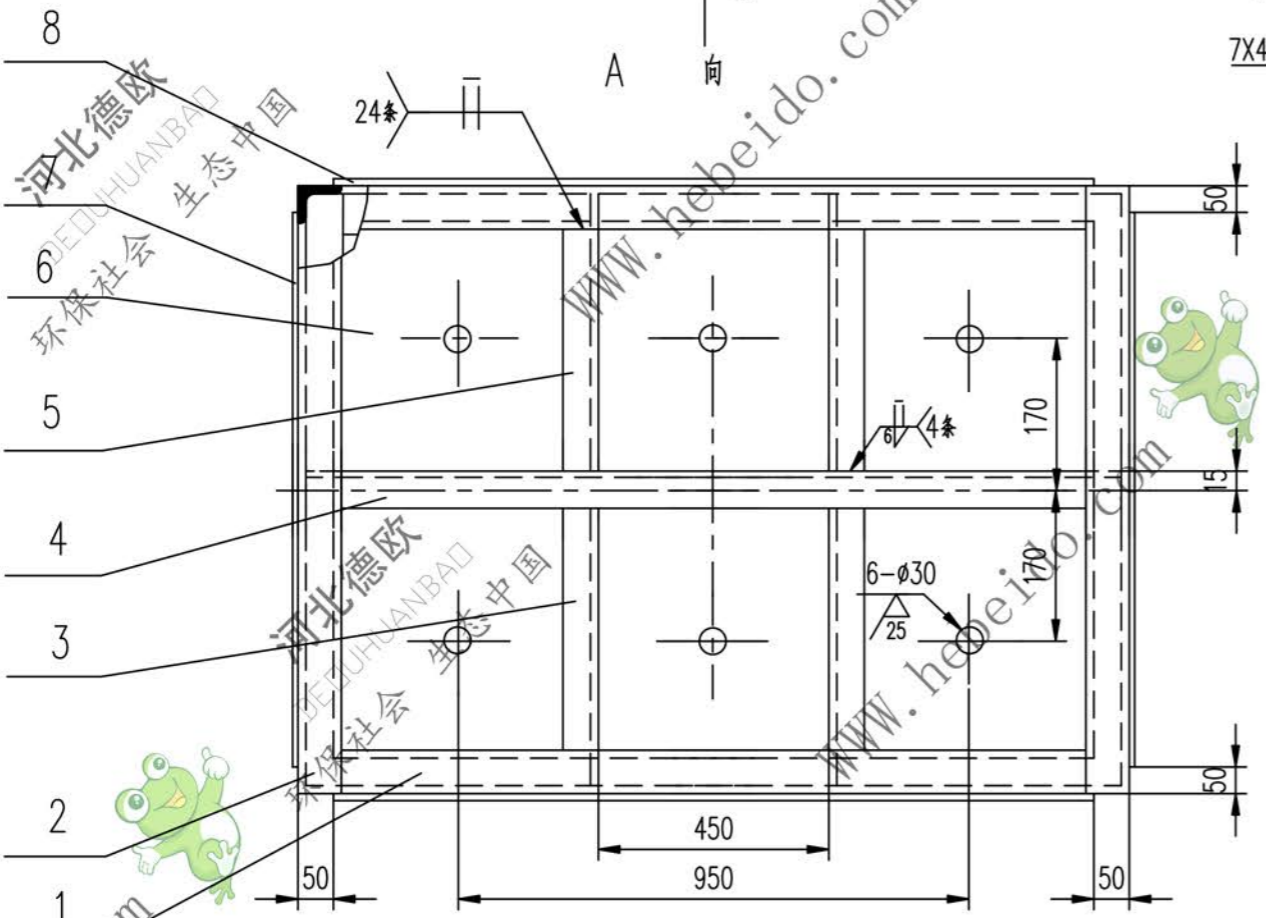
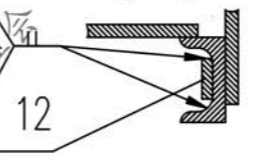
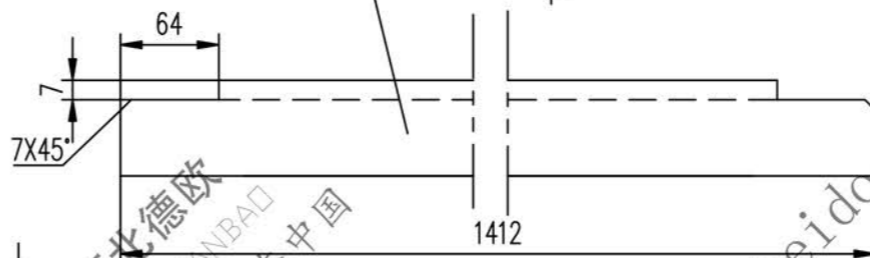
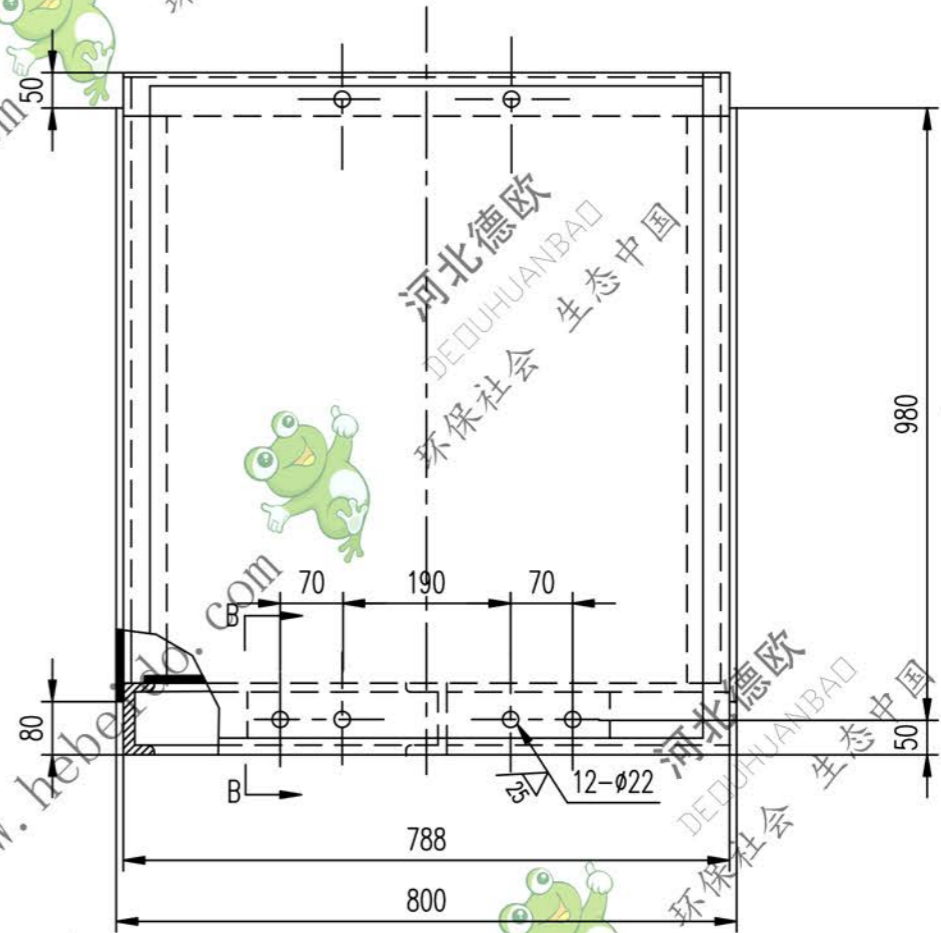
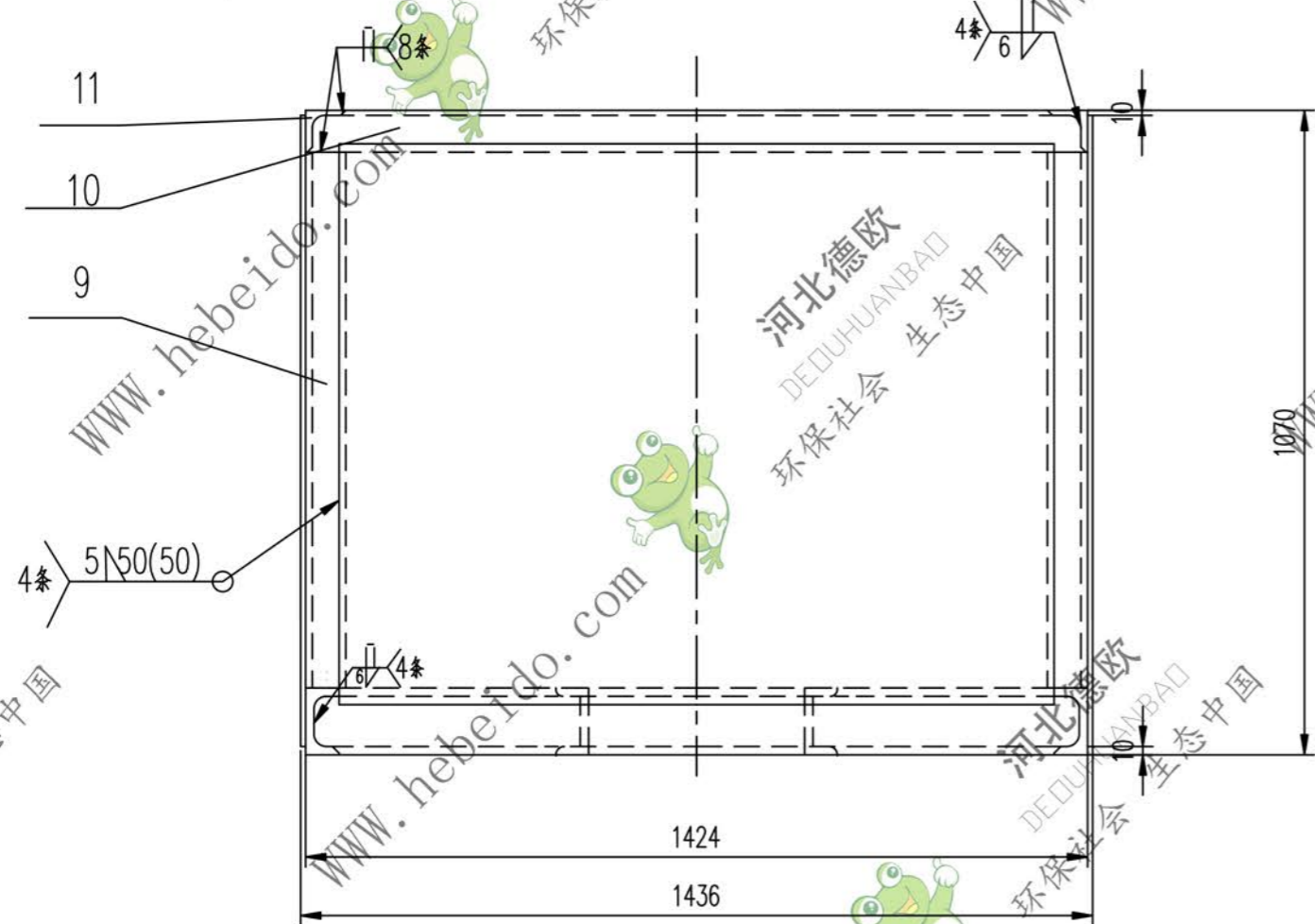


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
 1 未注焊缝为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度。  
 2 所有下料周边均为 10°。

12	钢板 10X70X400	2	Q235-A	2.18	4.36		
11	角钢 70X70X6-788	2	Q235-A	5.05	10.10		
10	角钢 70X70X6-1412	2	Q235-A	10.33	20.66		
9	角钢 70X70X6-900	4	Q235-A	5.77	23.08		
8	钢板 6x940X1324	2	Q235-A	58.33	116.66		
7	钢板 6x688X1050	2	Q235-A	33.81	67.62		
6	钢板 6X738X1376	1	Q235-A	47.52	47.52		
5	槽钢 100X48X5.3-373	2	Q235-A	3.73	7.46		
4	槽钢 100X48X5.3-1392	1	Q235-A	13.94	13.94		
3	槽钢 100X48X5.3-397	2	Q235-A	3.97	7.94		
2	槽钢 100X48X5.3-788	2	Q235-A	7.88	15.76		
1	槽钢 100X48X5.3-1412	2	Q235-A	14.14	28.28		
序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注

合同号		II 03D2124.1	
设计		重锤箱	
校对		图样标记	
复核		重量(kg)	
标准化		363.4	
日期		共 页	
		第 页	

A2 图纸文件名