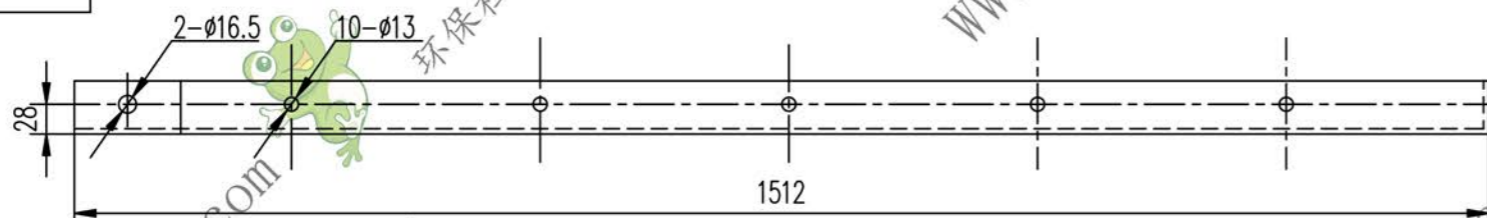
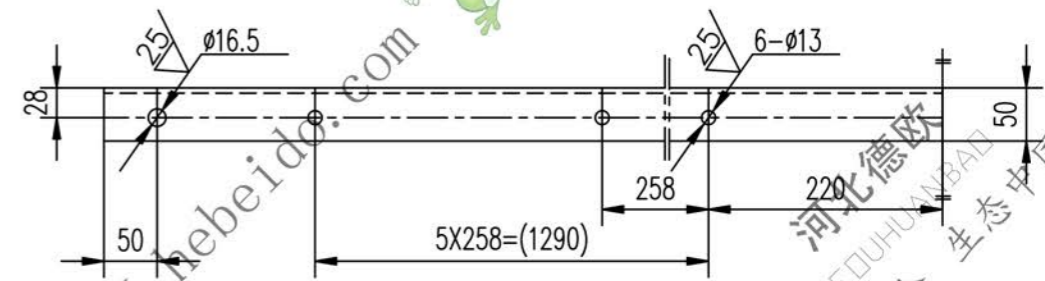
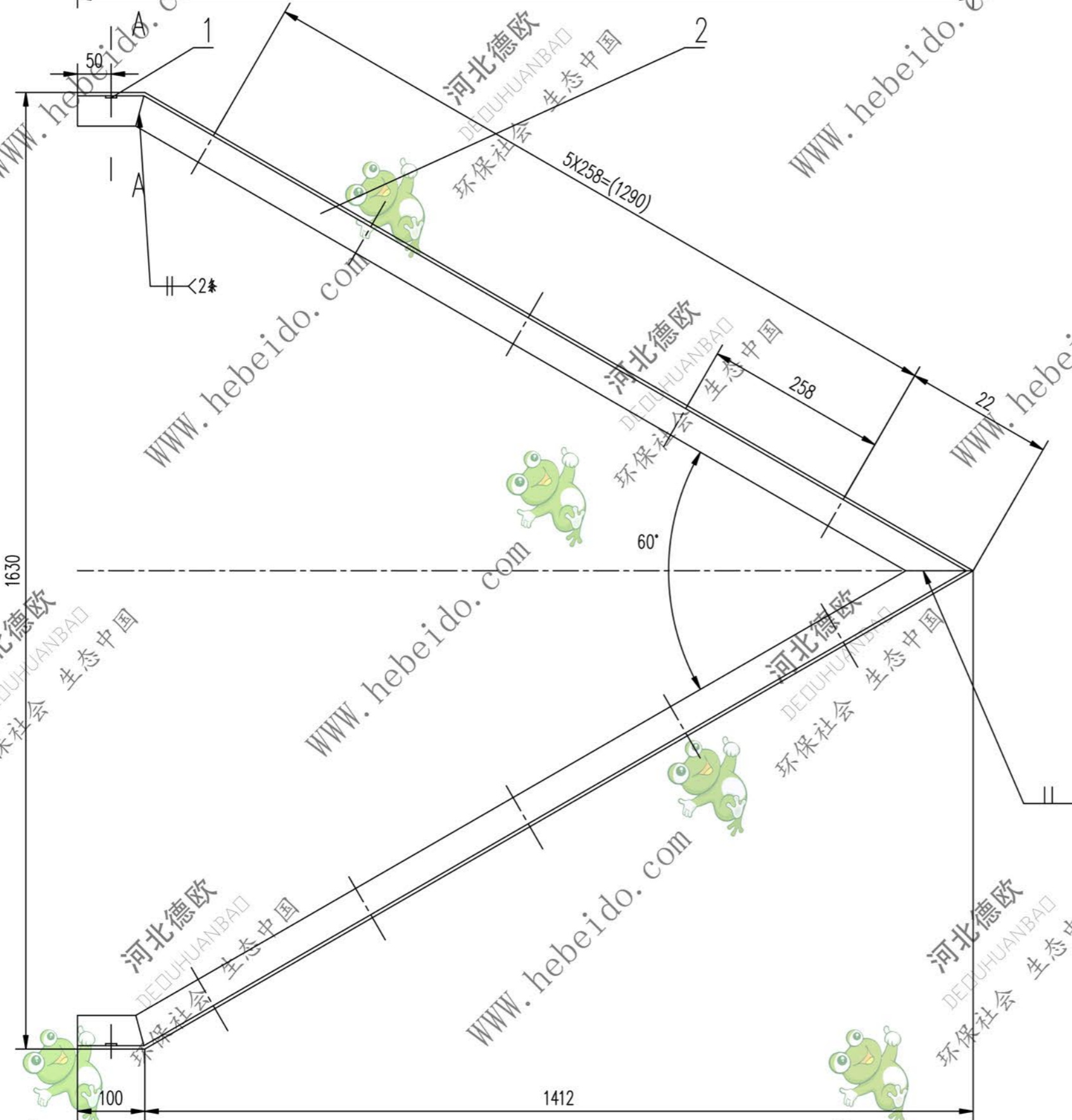
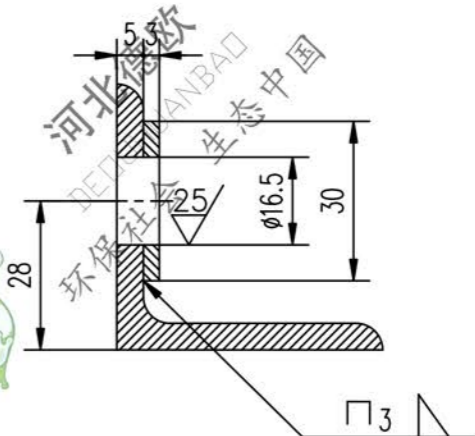


标记	文件号	修改内容	签名	日期



A-A
1:1



技术要求
1. 60°角角钢对接焊缝处去尖角毛刺
2. 下料周边 ± 100

3						
2	角钢	50X50X5-3460	1	Q235-A	13	13
1	钢板	3X30X30	2	Q235-A	0.023	0.023
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重
					重量(kg)	重量(kg)
				合同号	刮板架	
				II06E2.1	图样标记	
				设计	共	页
				校对	13	
				复核	第	
				标准	页	
				日期	第	

A2 图纸文件名 40\06e2_1.dwg