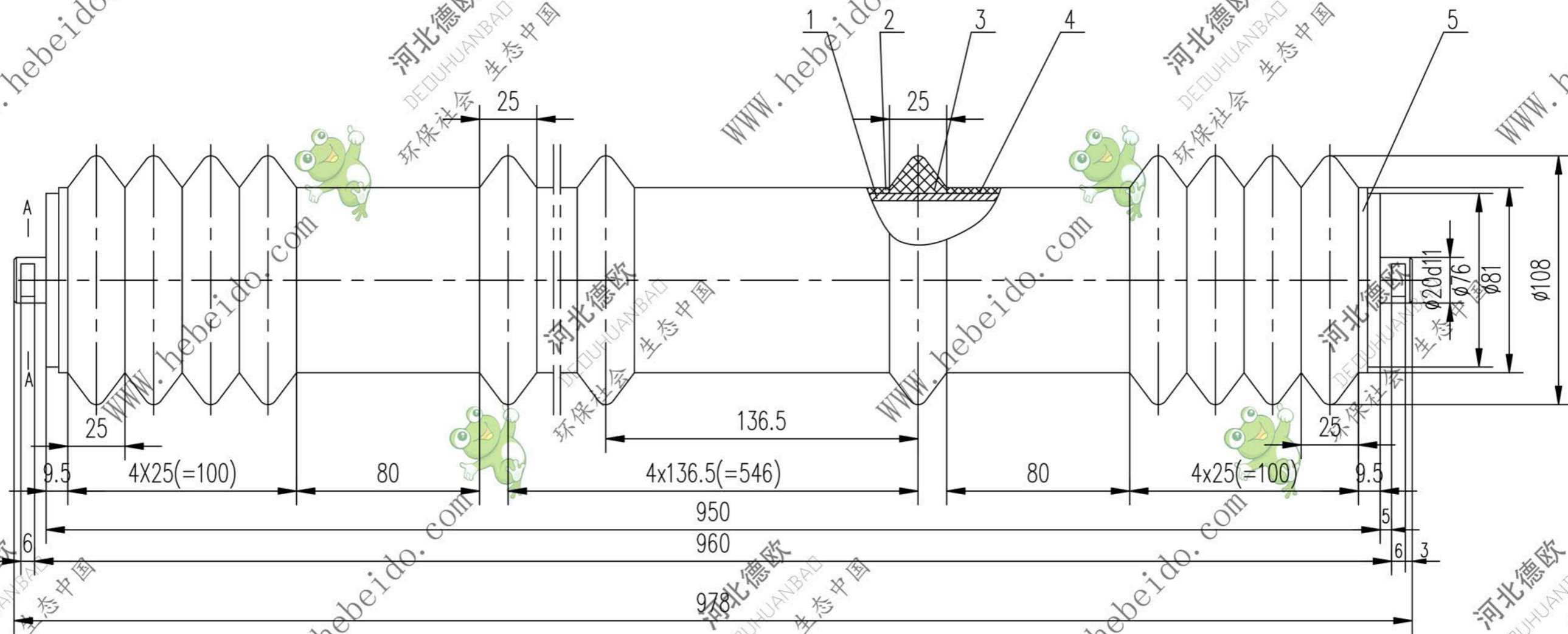


DTIGS2111

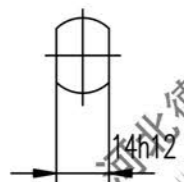
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时, 在轴承前后油室内应加满, 在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。
3. 梳型圈, 隔离套装好压紧后将件5与件1采用120°对称点焊方式焊死。

A-A



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
5	II GS2105-4	挡板	2	Q235-A	0.019	0.038	借用
4	II GS2111-4	隔离套II	2	低压聚乙烯	0.054	0.108	
3	II GS2105-3	梳型圈	13	工业橡胶1250	0.087	1.131	借用
2	II GS2111-2	隔离套I	4	低压聚乙烯	0.076	0.304	
1	II GS2111.1	辊子	1	部件	8.5	8.5	

合同号		DTIGS2111	
设计			
李连通		梳型辊子	
工艺会审		图样标记	
批准		重量 kg	
秦海波		10.08	
图形输入		比例	
日期		共 页	
标准化检查		第 页	

S2111

图纸文件名

A3

