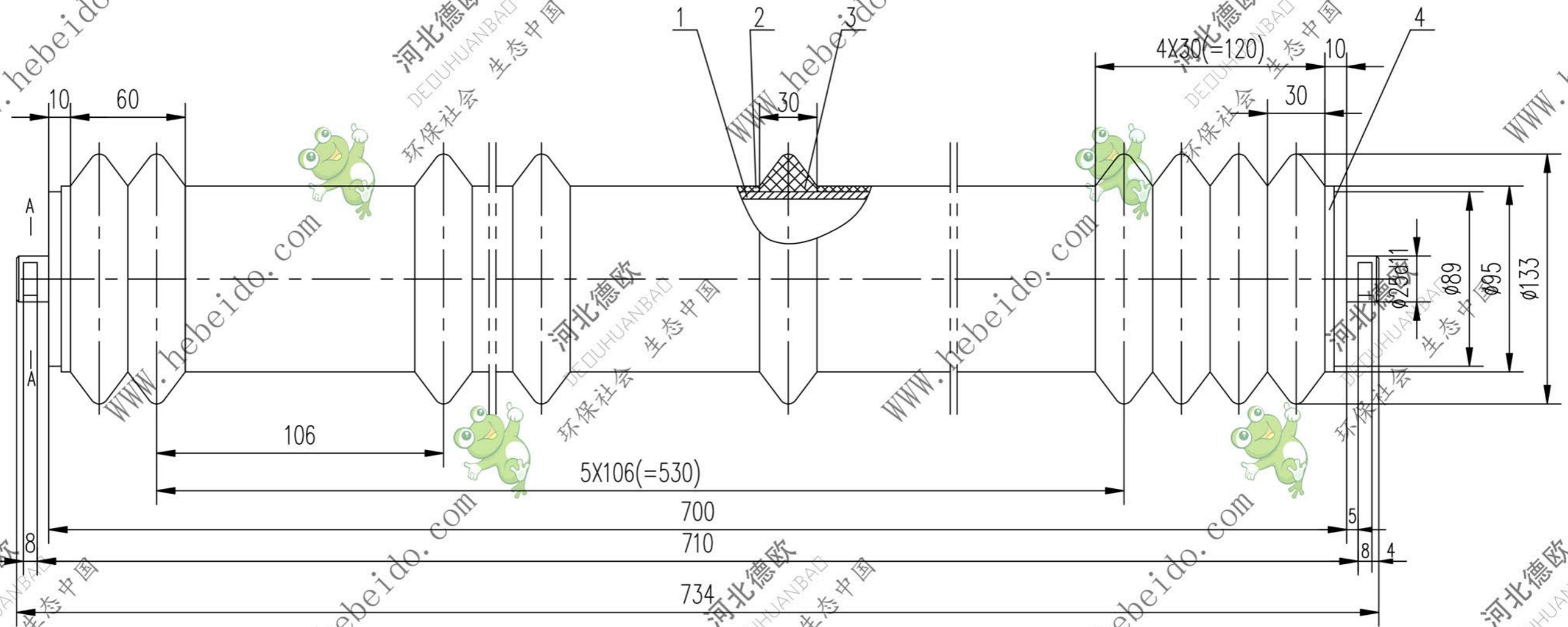


DTIGS3208

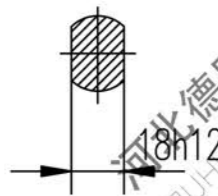
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时,在轴承前后油室内应加满,在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂.
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定.
3. 梳型圈,隔离套装好压紧后将件4与件1采用120°对称点焊方式焊死.

A-A



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
4	II GS3207-4	挡板	2	Q235-A	0.027	0.054	借用
3	II GS3207-3	梳型圈	10	工业橡胶1250	0.173	1.73	借用
2	II GS3208-2	隔离套	5	低压聚乙烯	0.073	0.365	
1	II GS3208.1	辊子	1	部件	8.56	8.66	

设计		李连通		工艺会审				合同号		DTIGS3208	
校对				批准		秦海波		图样标记		重量 kg 比例	
复核		刘飞		图形输入				10.71		共 页	
标准化检查				日期				部件		第 页	

A3 图纸文件名 S3208

