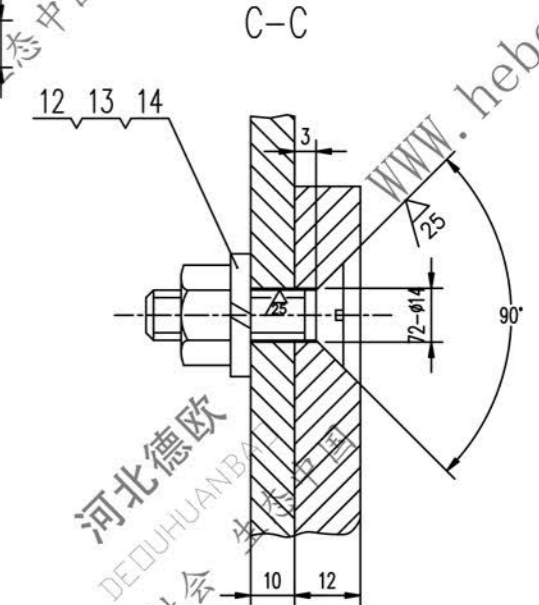
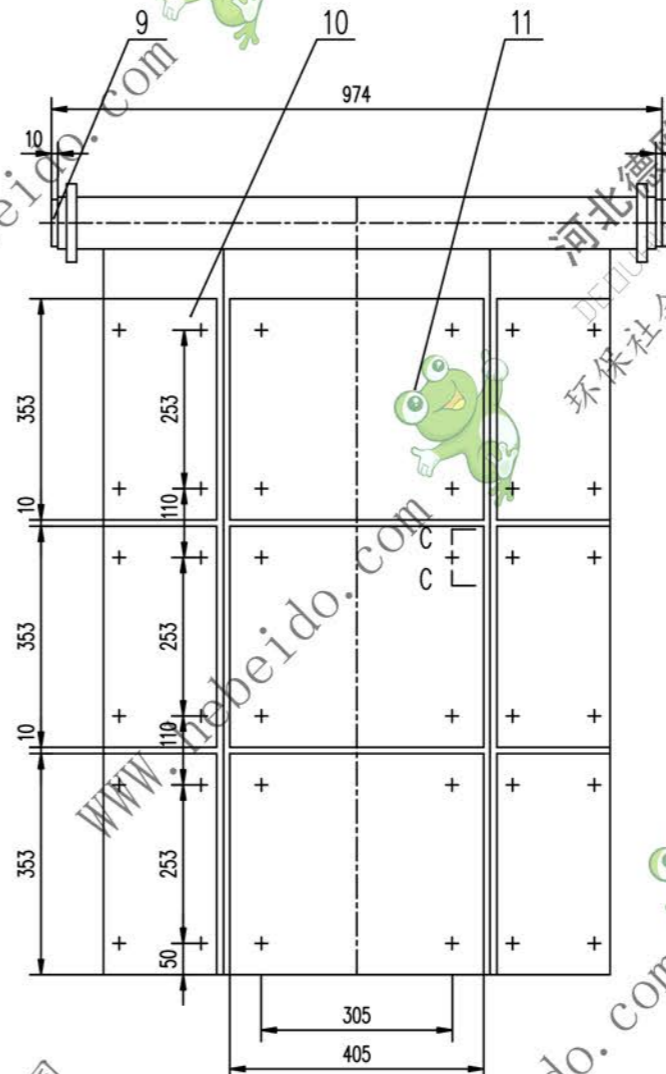
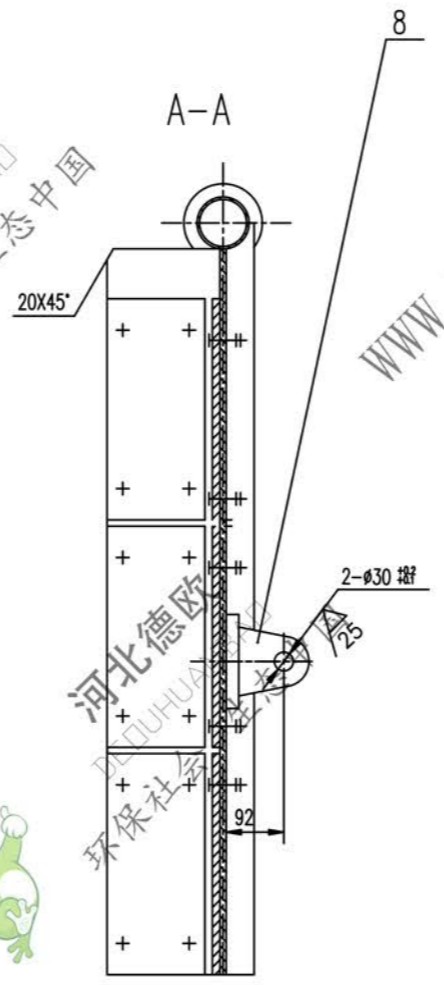
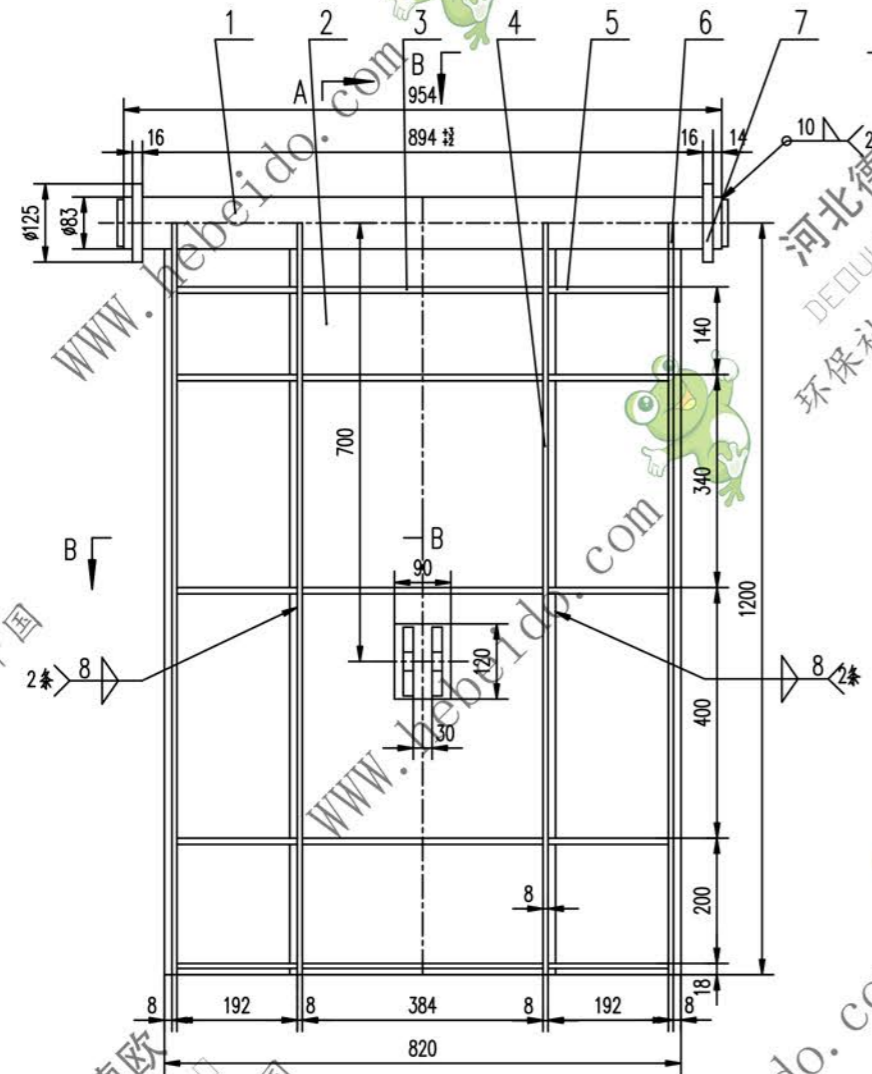
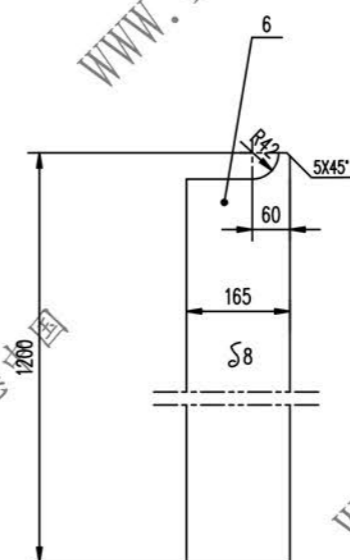
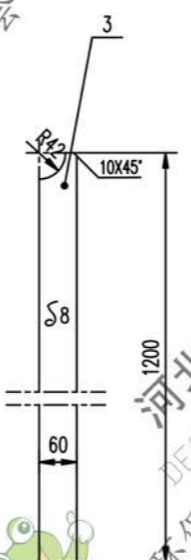
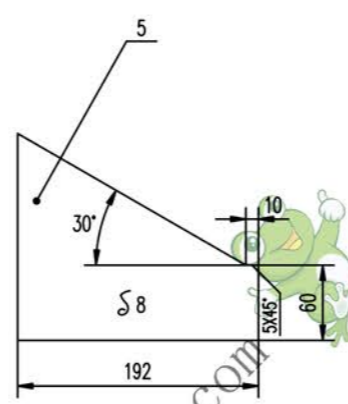
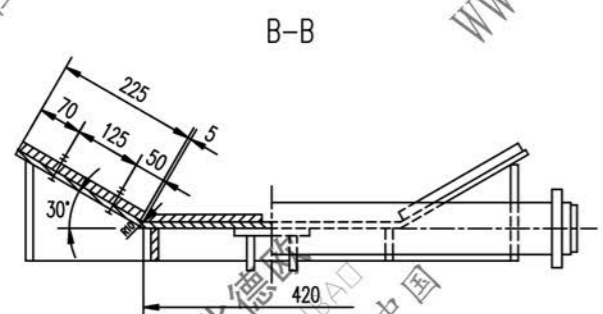


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 钢材下料切面
 2. 未注焊缝均为连续焊缝, 焊角高为被焊件最小壁厚.
 3. 件号/两板内侧不焊.



序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注	
14	GB93-87	垫圈	12	36	0.004	0.144	
13	GB41-86	螺母	M12	36	0.016	0.576	
12	GB68-85	螺栓	M12X40	36	13.467	40.401	
11		衬板	12X353X405	3	16Mn	8.515	51.09
10		衬板	12X230X353	6	16Mn	0.347	0.694
9		钢板	∅10	2	Q235-A	0.347	0.694
8	II03J22342.3.1	支架座	2	铸件	2.225	44.5	备用
7		钢板	∅16	2	Q235-A	0.85	1.7
6		钢板	∅8	2	Q235-A	12.434	24.868
5		钢板	∅8	10	Q235-A	1.382	13.82
4		钢板	8X60X384	5	Q235-A	1.206	6.03
3		钢板	∅8	2	Q235-A	3.768	7.536
2		钢板	∅10	1	Q235-A	80.25	80.25
1	YB231-70	管	83X10-954	1	20	17.172	17.172

合同号		II03J22342.3	
图样标记		重量 kg 比例	
设计	审核	工艺会审	233.975
校对	批准	日期	
制图	输入	日期	
材料	日期	日期	

61/31223423

A11 图样文件号