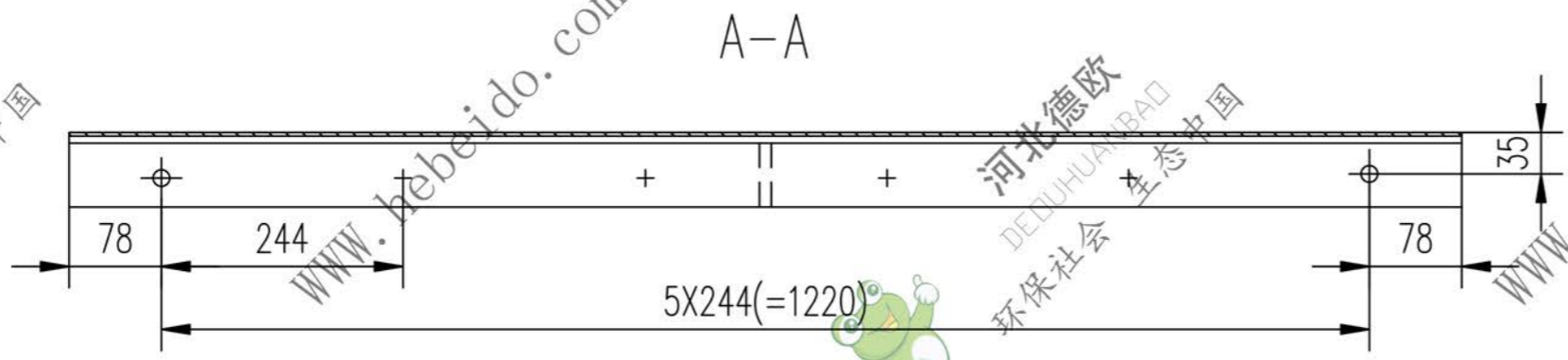
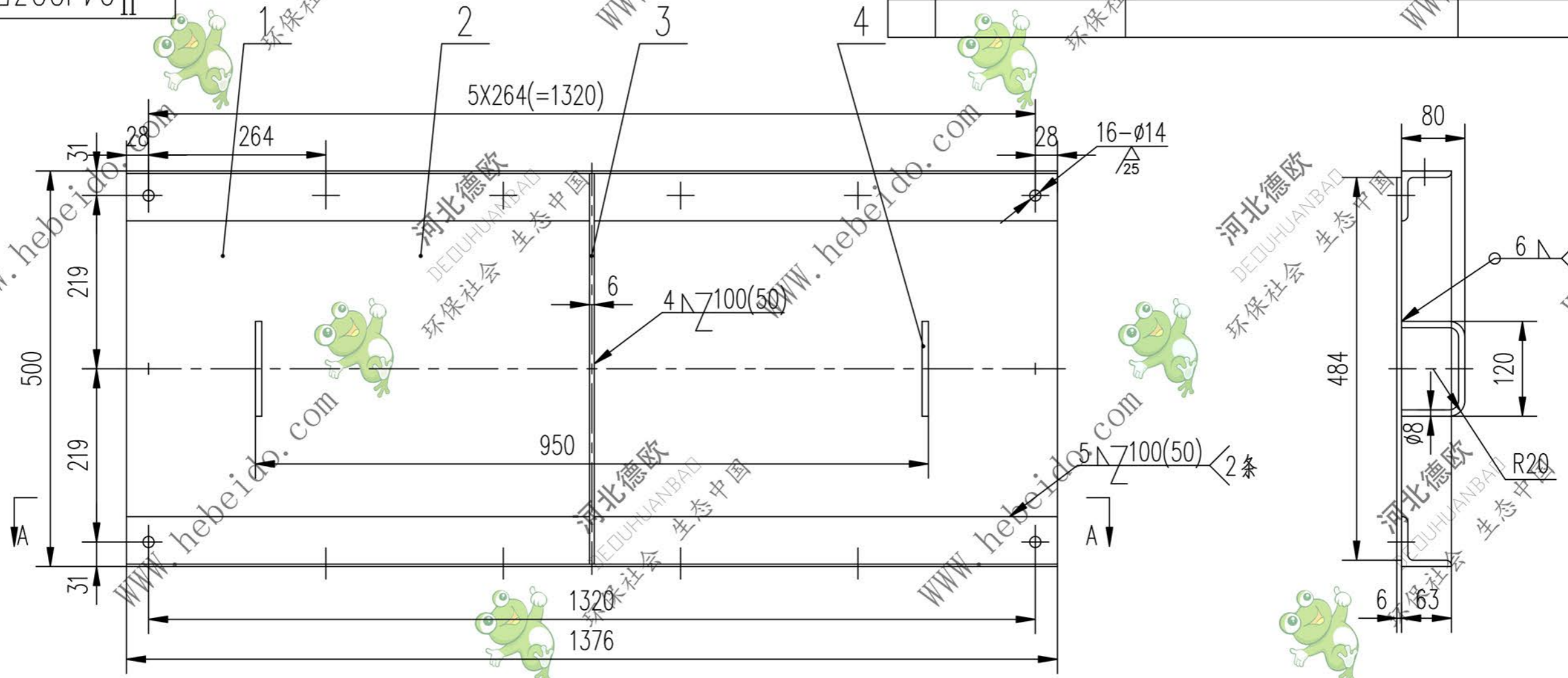


II 04J22353.2.2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 材料下料切割面粗糙度 ∇^{100}

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
4		圆钢 $\phi 8-262$	2	Q235-A	0.103	0.206	
3		钢板 $\delta 6$	1	Q235-A	1.44	1.44	
2		角钢 $63X63X6-1376$	2	Q235-A	7.872	15.744	
1		钢板 $6X484X1376$	1	Q235-A	31.36	31.36	

设计		李建通		工艺会审			
校对				批准		秦海波	
复核		刘飞		图形输入			
标准化检查				日期			

合同号			II 04J22353.2.2		
上盖 (二)			图样标记		
S			重量 kg		比例
			48.75		
部件			共 72 页		
			第 27 页		

6104/J2234222

A3 图纸文件名

