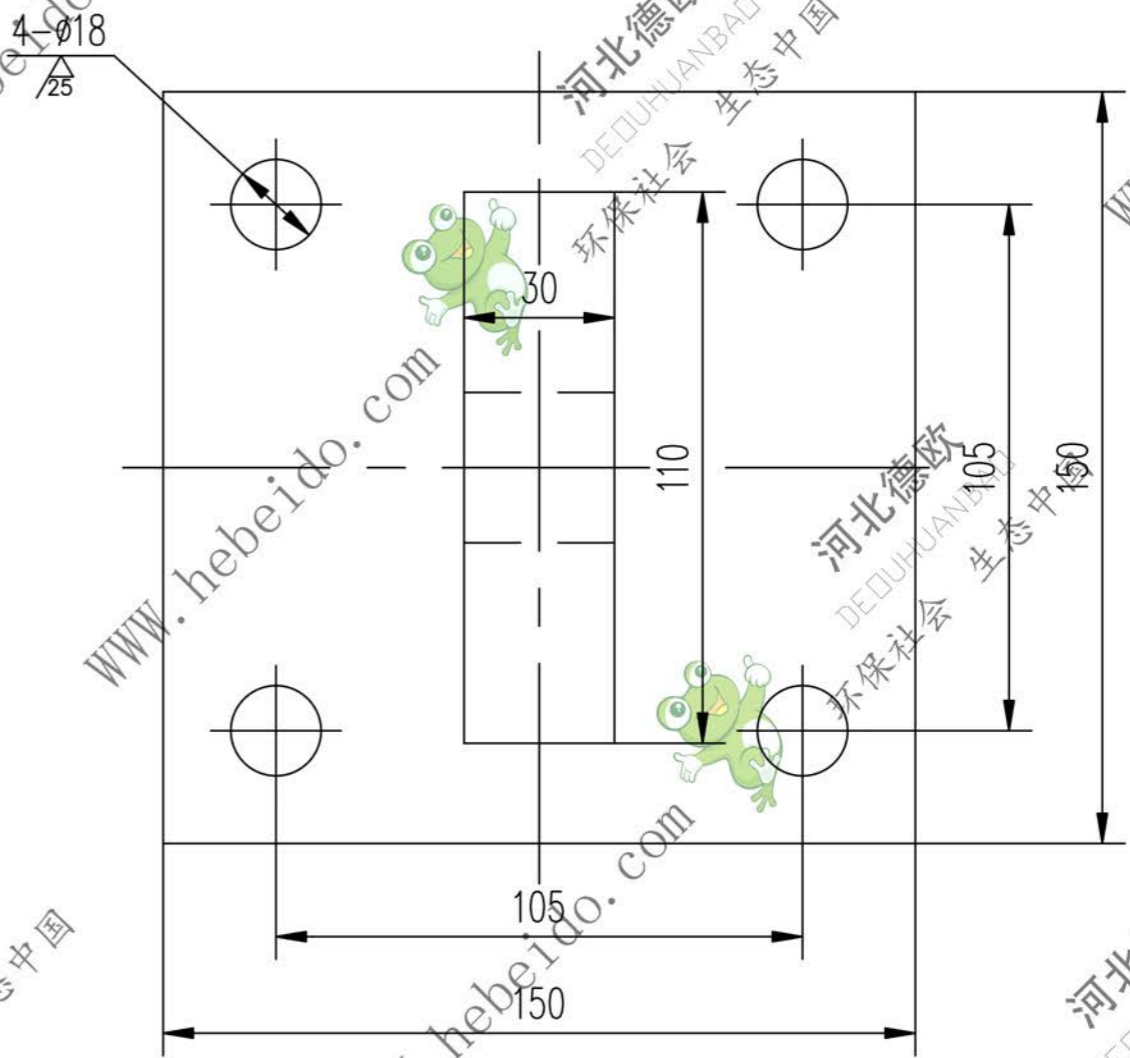
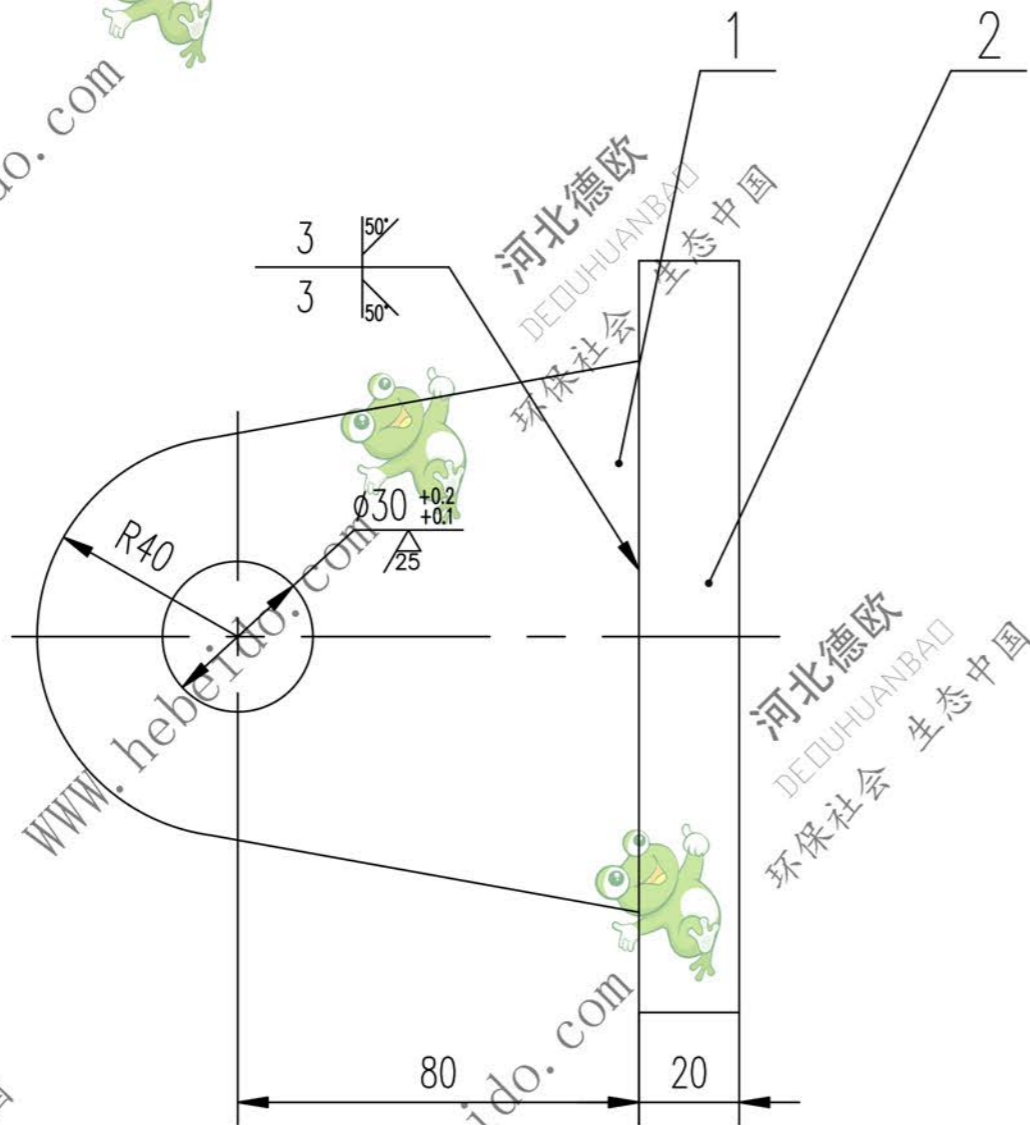


II 03J22342.10.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
钢板切割面粗糙度 $\nabla 50$

2	II 03J22342.10-2	钢板 20X150X750	1	Q235-A	3.53	3.53	
1	II 03J22342.10.1	钢板 1 30	1	Q235-A	1.14	1.14	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

设计		李廷通		工艺会审			
校对				批准		秦海波	
复核		刘飞		图形输入			
标准化检查				日期			
合同号				II 03J22342.10.1			
设计				铰支座			
图样标记				重量 kg		比例	
S				4.67		1:1.5	
共				页			
第				页			

22342101

图纸文件名

A3

