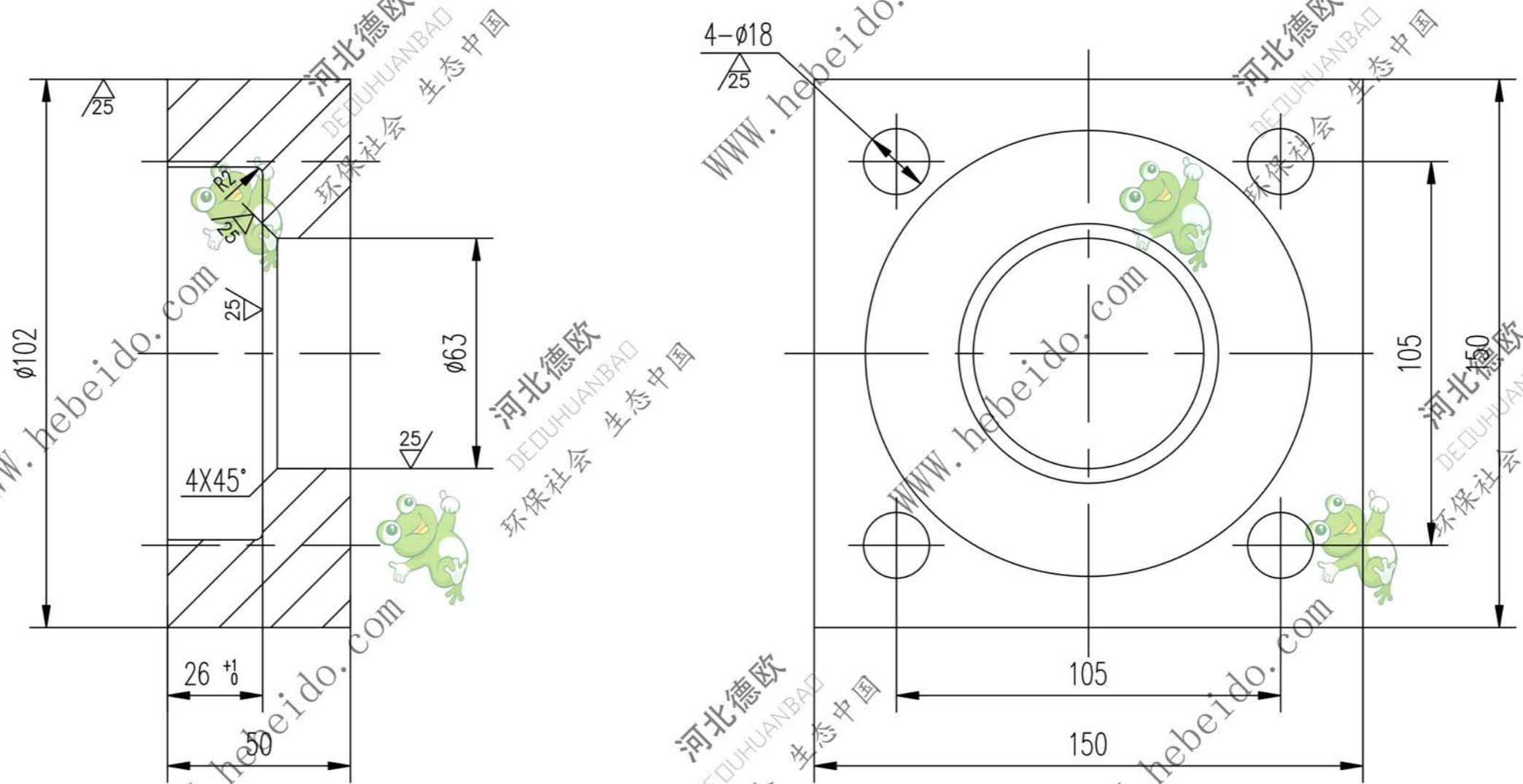


II 03J22342.10-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
钢板切割面粗糙度  $\sqrt{50}$

A3 图纸文件名 22342102

设计		李连通		合同号		II 03J22342.10-2	
校对				工艺会审		图样标记	
复核		刘飞		批准		重量 kg	
标准化检查				日期		6.63	
				铰支座			
				Q235-A			
				比例 1:1.5			
				共 页			
				第 页			

