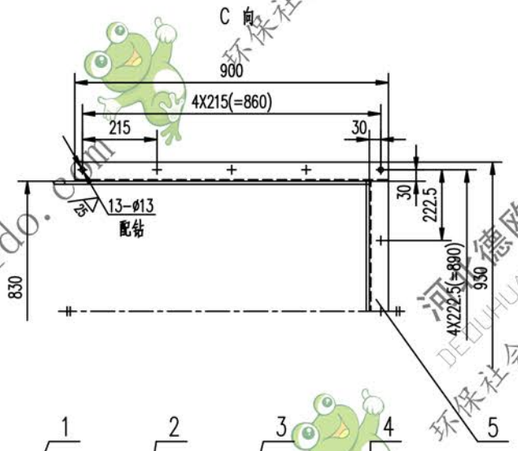
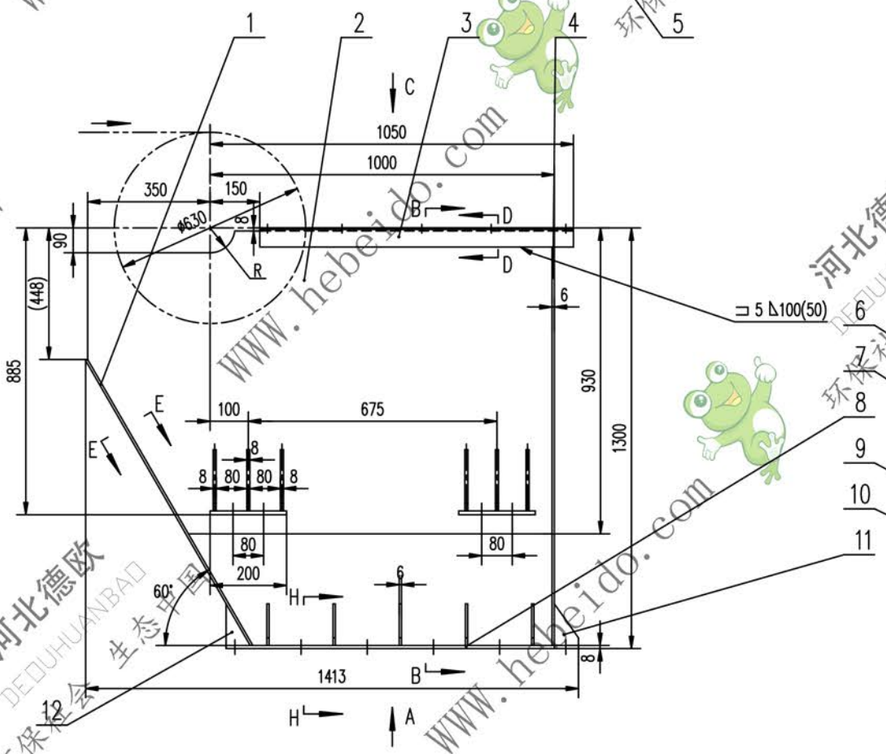
Ⅱ 02J22151-1

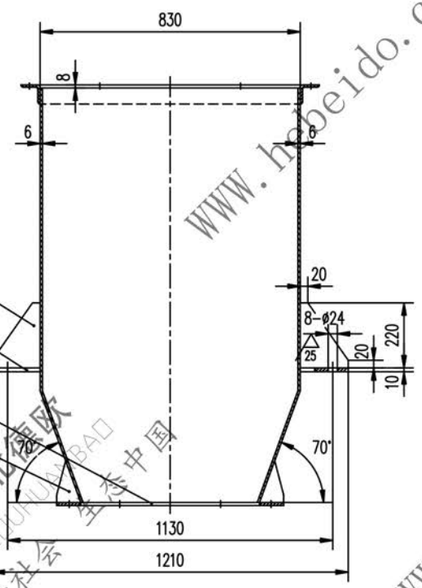
标记	文件号	修改内容	签名	日期

C 向

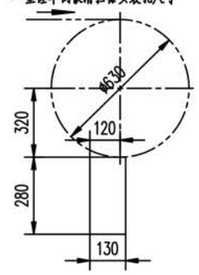




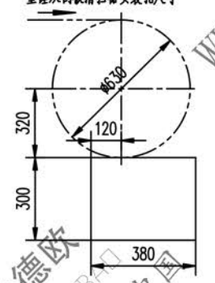
B－B



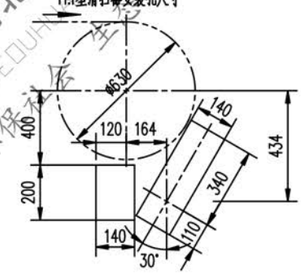
重锤单斜板清扫器安装孔尺寸



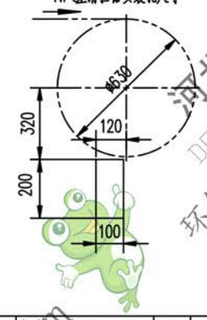
重锤双斜板清扫器安装孔尺寸



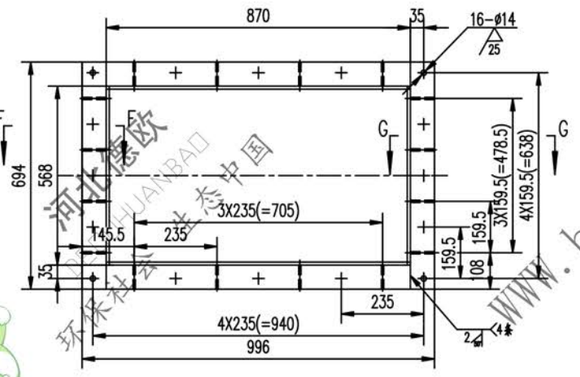
H.P型清扫器安装孔尺寸



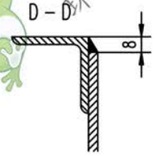
NPS型清扫器安装孔尺寸



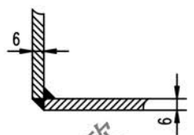
A 向



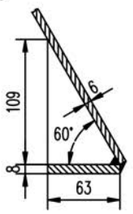
D－D



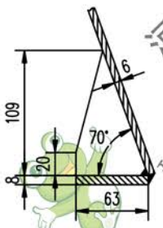
E－E



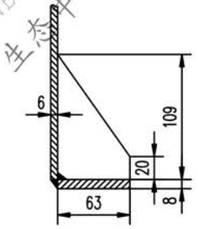
F－F



H－H



G－G



技术要求

1. 未注焊缝均为连续角焊缝，焊角高为被焊件最小厚度。
2. 根据定货注明的清扫器种类及图示清扫器安装孔尺寸，在件号 面侧 钢板上开孔，定货未注明时不开孔。
3. 材料下料切割面粗糙度 ▽100
4. 筒板纵焊倒角 10X45°

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
12		钢板 δ6	4	Q235-A	0.18	0.72	
11		钢板 δ6	4	Q235-A	0.192	0.768	
10		钢板 δ6	8	Q235-A	0.202	0.616	
9		钢板 8X63X694	2	Q235-A	2.728	5.456	
8		钢板 8X63X870	2	Q235-A	3.42	6.84	
7		钢板 10X190X200	4	Q235-A	3.26	13.04	
6		钢板 δ8	12	Q235-A	1.304	15.648	
5		角钢 50X50X5-830	1	Q235-A	3.129	3.129	
4		钢板 δ6	1	Q235-A	49	49	
3		角钢 50X50X5-900	2	Q235-A	3.393	6.786	
2		钢板 δ6	2	Q235-A	69.882	139.764	
1		钢板 δ6	1	Q235-A	360675	36.675	

设计	审核	工艺会审		合同号	漏斗体	Ⅱ 02J22151.1	
校对		批准	日期			图样标记 重量 kg 比例	
复核	对1	图形输入				S 279.442	
标准化检查		日期			部件	共 页 第 2 页	

A1 图纸文件名 J221511