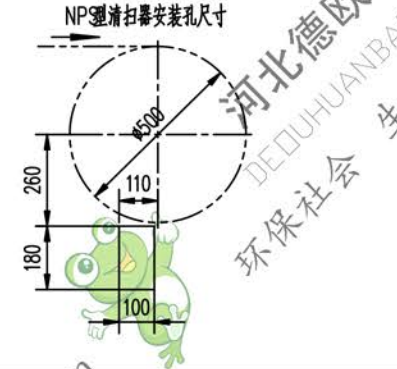
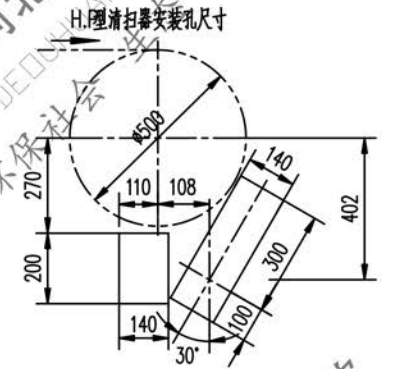
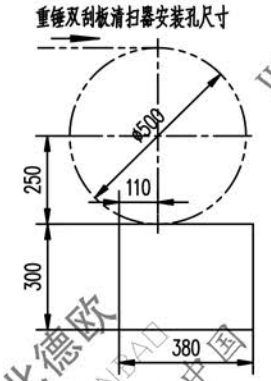
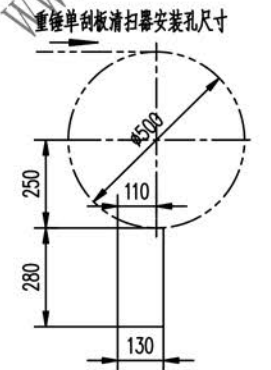
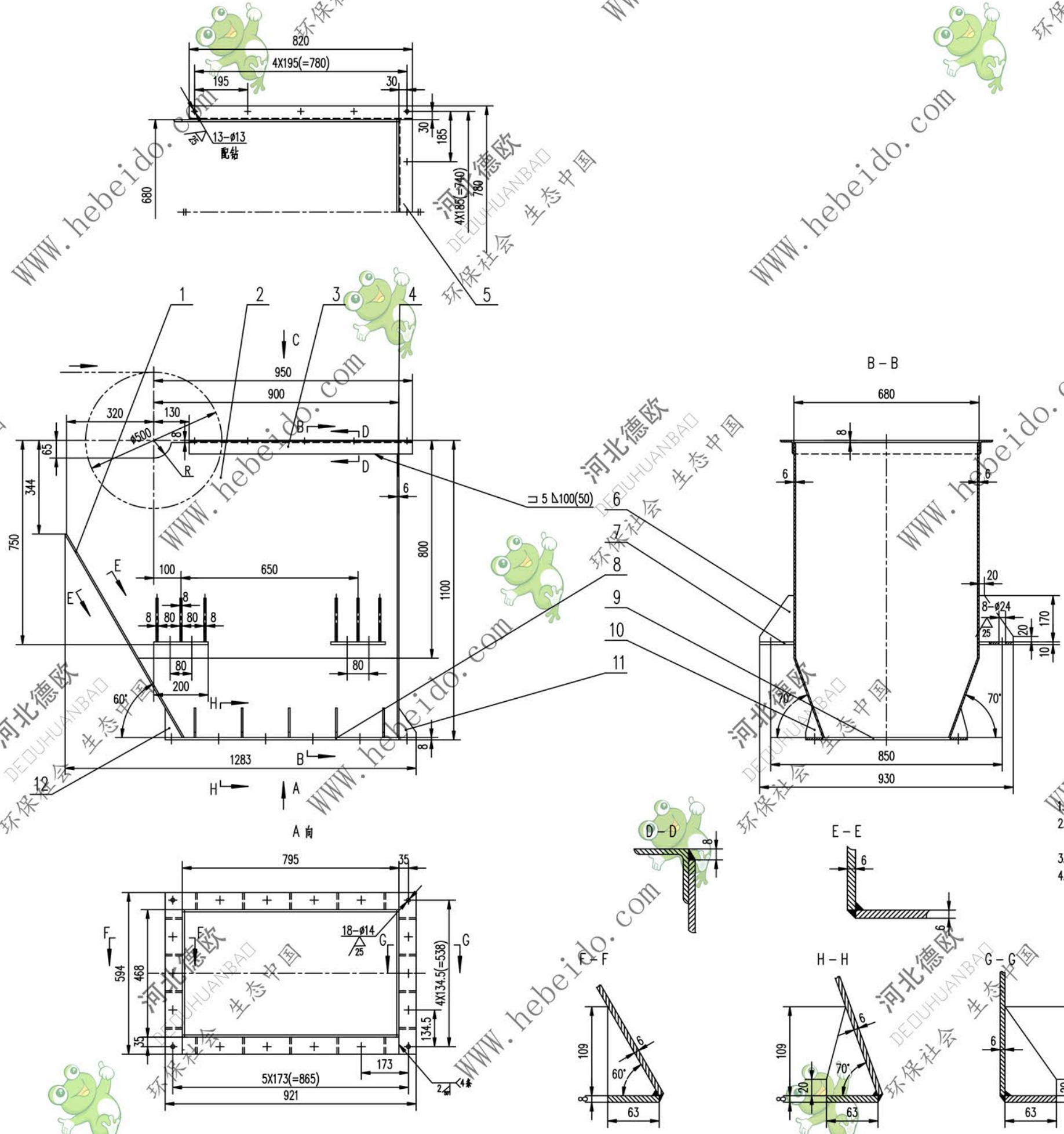


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 未注焊缝均为连续角焊缝, 焊角高为被焊件最小厚度.
 2. 根据定货注明的清扫器种类及图示清扫器安装孔尺寸, 在件号 两侧 钢板 上开孔, 定货未注明时不开孔.
 3. 材料下料切割面粗糙度 Ra .
 4. 钢板卷焊角 8X45°.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
12		钢板 $\delta 6$	4	Q235-A	0.18	0.72	
11		钢板 $\delta 6$	4	Q235-A	0.192	0.768	
10		钢板 $\delta 6$	10	Q235-A	0.202	2.02	
9		钢板 8X63X594	2	Q235-A	2.35	4.7	
8		钢板 8X63X795	2	Q235-A	3.13	6.26	
7		钢板 10X125X200	4	Q235-A	1.963	7.852	
6		钢板 $\delta 8$	12	Q235-A	0.8	9.6	
5		角钢 50X50X5-680	1	Q235-A	2.564	2.564	
4		钢板 $\delta 6$	1	Q235-A	35.6	35.6	
3		角钢 50X50X5-820	2	Q235-A	3.092	6.184	
2		钢板 $\delta 6$	2	Q235-A	27.2	54.4	
1		钢板 $\delta 6$	1	Q235-A	41.1	41.1	

合闸号
设计 审核 工艺会审
校对 标准 编制
复核 设计 输入
日期

漏斗体
II 01J22141.1
图样标记 重量 kg 比例
S 171.8

第 3 页