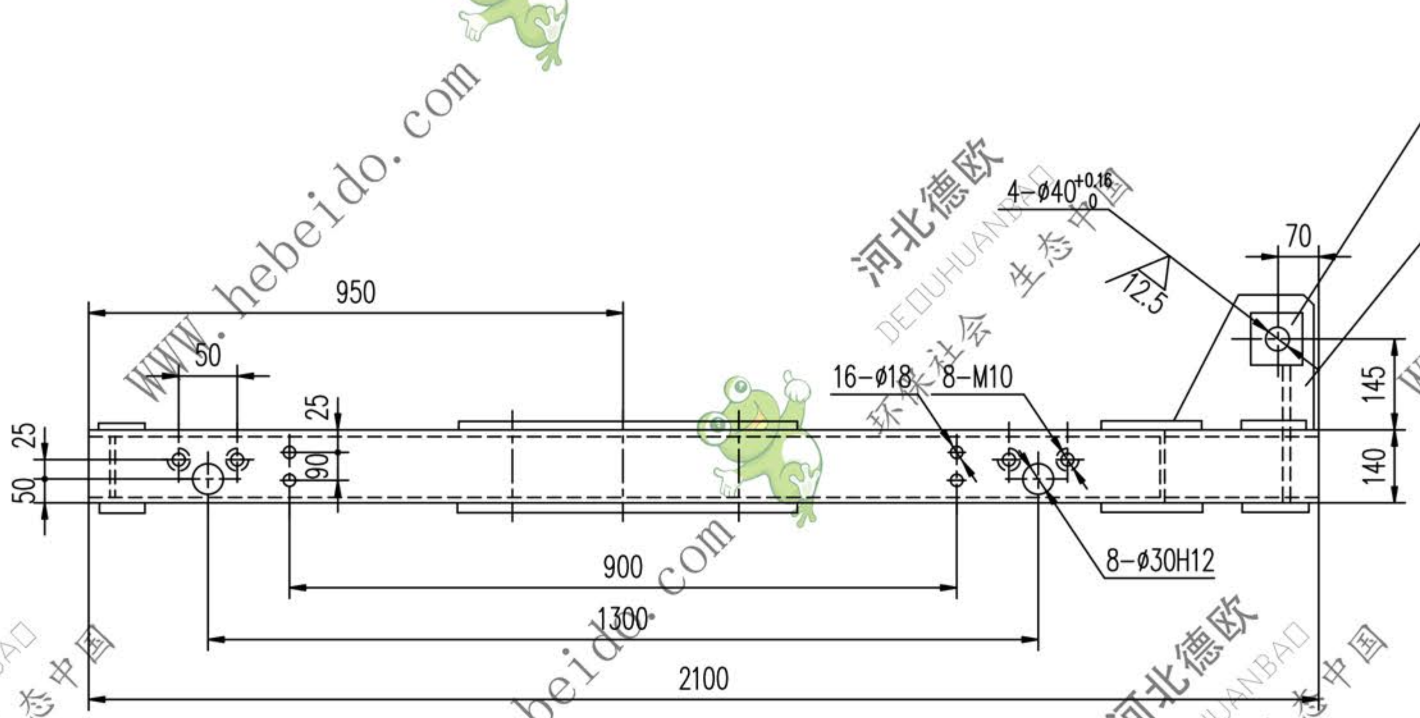
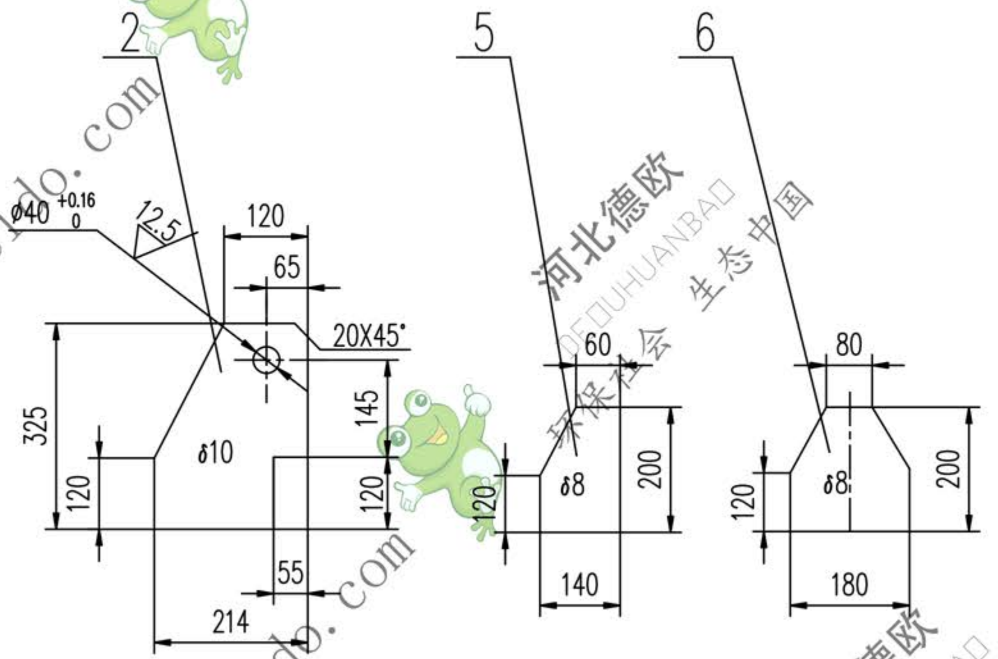
Ⅱ04D310.1

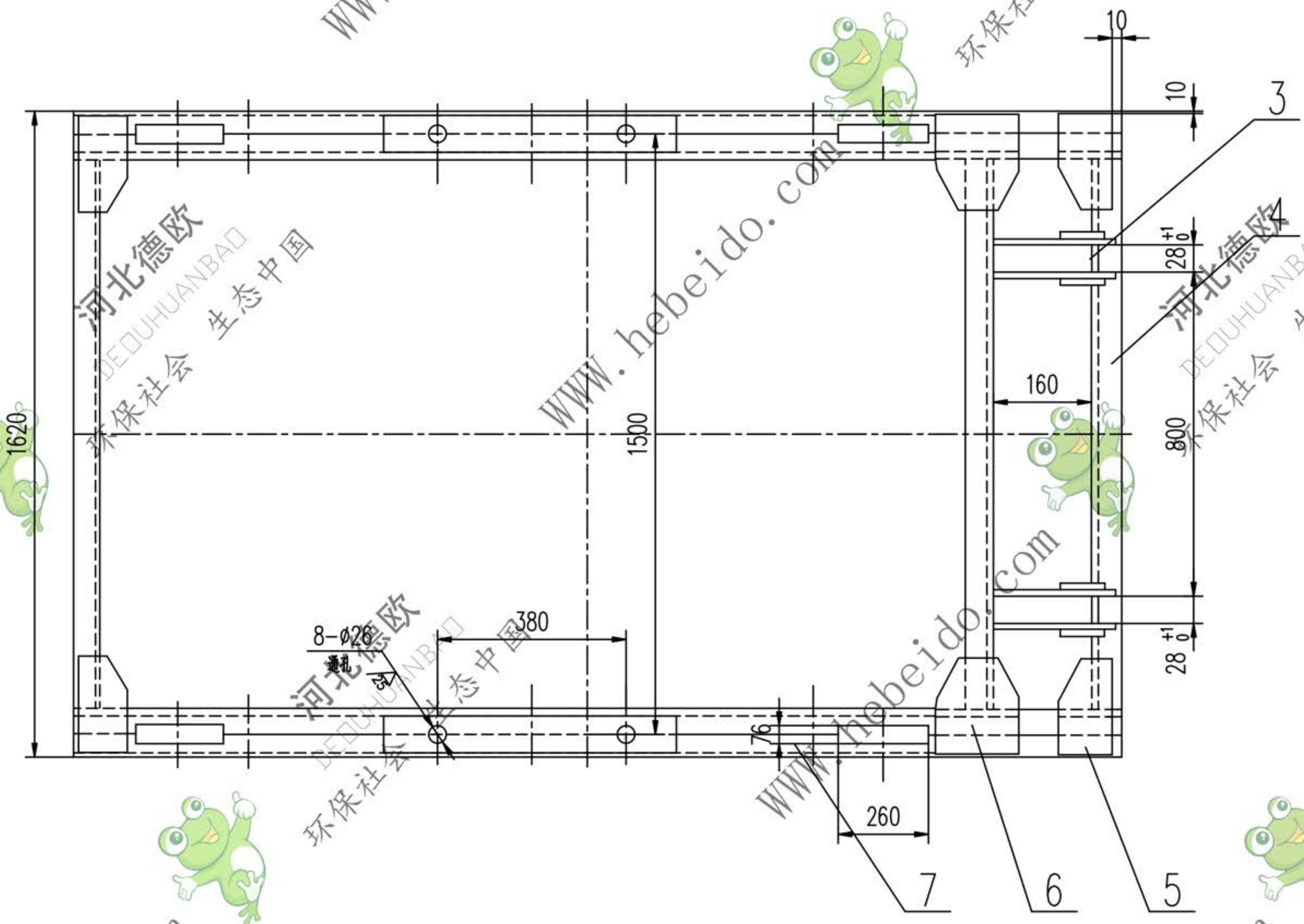
| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |



950
50
25
50
25
90
4-ø40 +0.16 0
12.5
16-ø18
8-M10
70
145
140
900
1300
2100
8-ø30H12
1
2



2
ø40 +0.16 0
12.5
120
65
20X45°
325
145
120
δ10
120
55
214
5
60
δ8
120
200
140
6
80
δ8
120
200
180



10
10
3
28 +1 0
4
160
1620
1500
800
28 +1 0
8-ø26
通孔
25
380
76
260
7
6
5

技术要求

1. 下料周边 $\sqrt{100}$
2. 所有焊缝均为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度.
3. 8-ø26焊后加工.

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 重量(kg) | 总重 重量(kg) | 附注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7 | Ⅱ04D310.1.1 | 纵梁 | 2 | 部件 | 91.753 | 183.506 | 对称制作 |
| 6 |  | 钢板 δ8 | 4 | Q235-A | 1.548 | 6.190 |  |
| 5 |  | 钢板 δ8 | 8 | Q235-A | 1.356 | 10.848 |  |
| 4 |  | 槽钢140X60X8-1379 | 3 | Q235-A | 23.071 | 69.212 |  |
| 3 |  | 钢板 10X28X90 | 2 | Q235-A | 0.197 | 0.393 |  |
| 2 |  | 钢板 δ10 | 4 | Q235-A | 4.159 | 16.634 |  |
| 1 |  | 钢板 10X100X100 | 4 | Q235-A | 0.780 | 3.120 |  |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 合同号 | | | |
| 设计 | 李连通 | 工艺会审 | |
| 校对 | | 批准 | 秦海波 |
| 复核 | 刘飞 | 图形输入 | |
| 标准化检查 | | 日期 | |

车架

部件

Ⅱ04D310.1

| 图样标记 | 重量 kg | 比例 |
|---|---|---|
| | 289.9 | |

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

共 页
第 页

A2
图纸文件名
310-1

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国