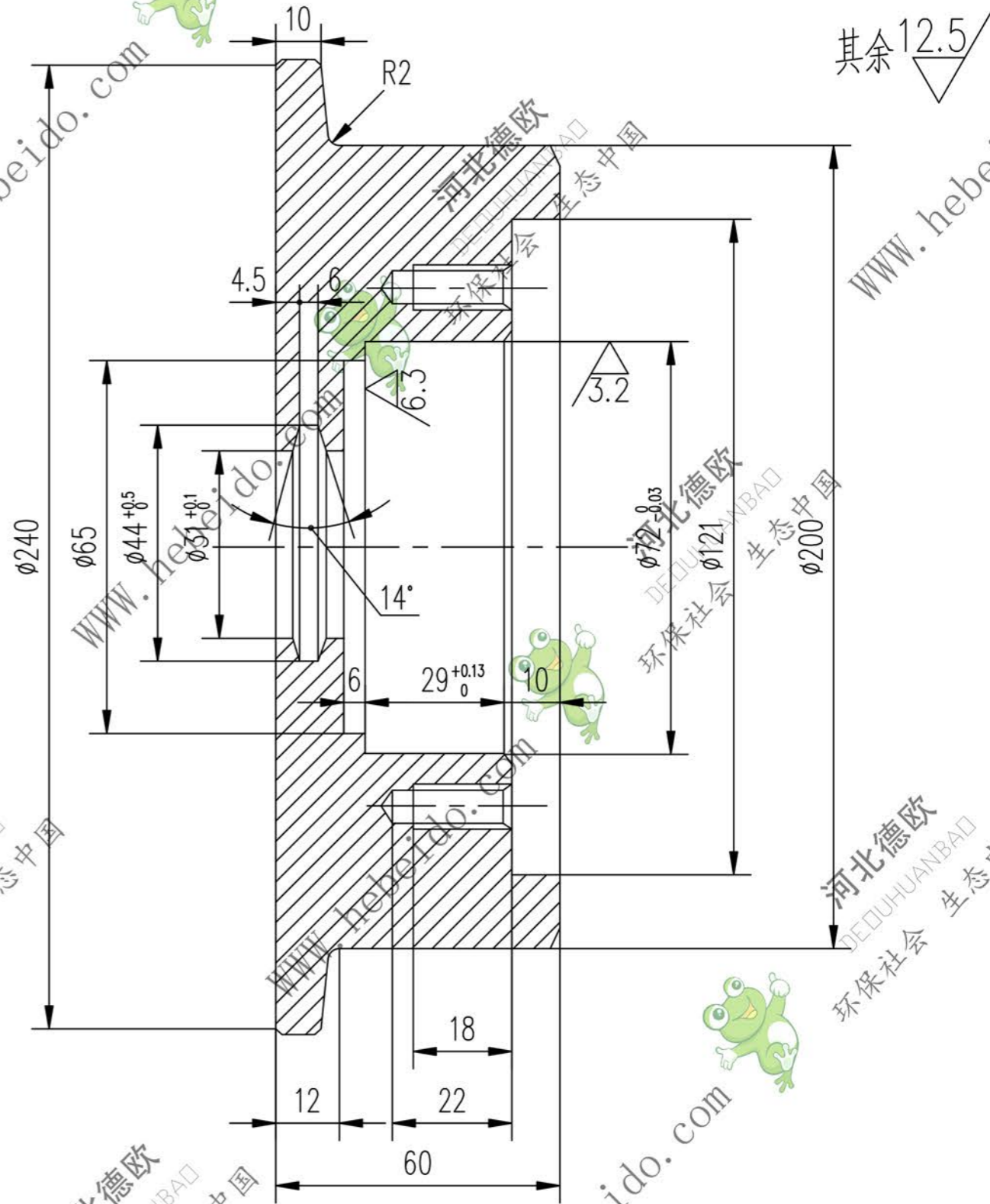
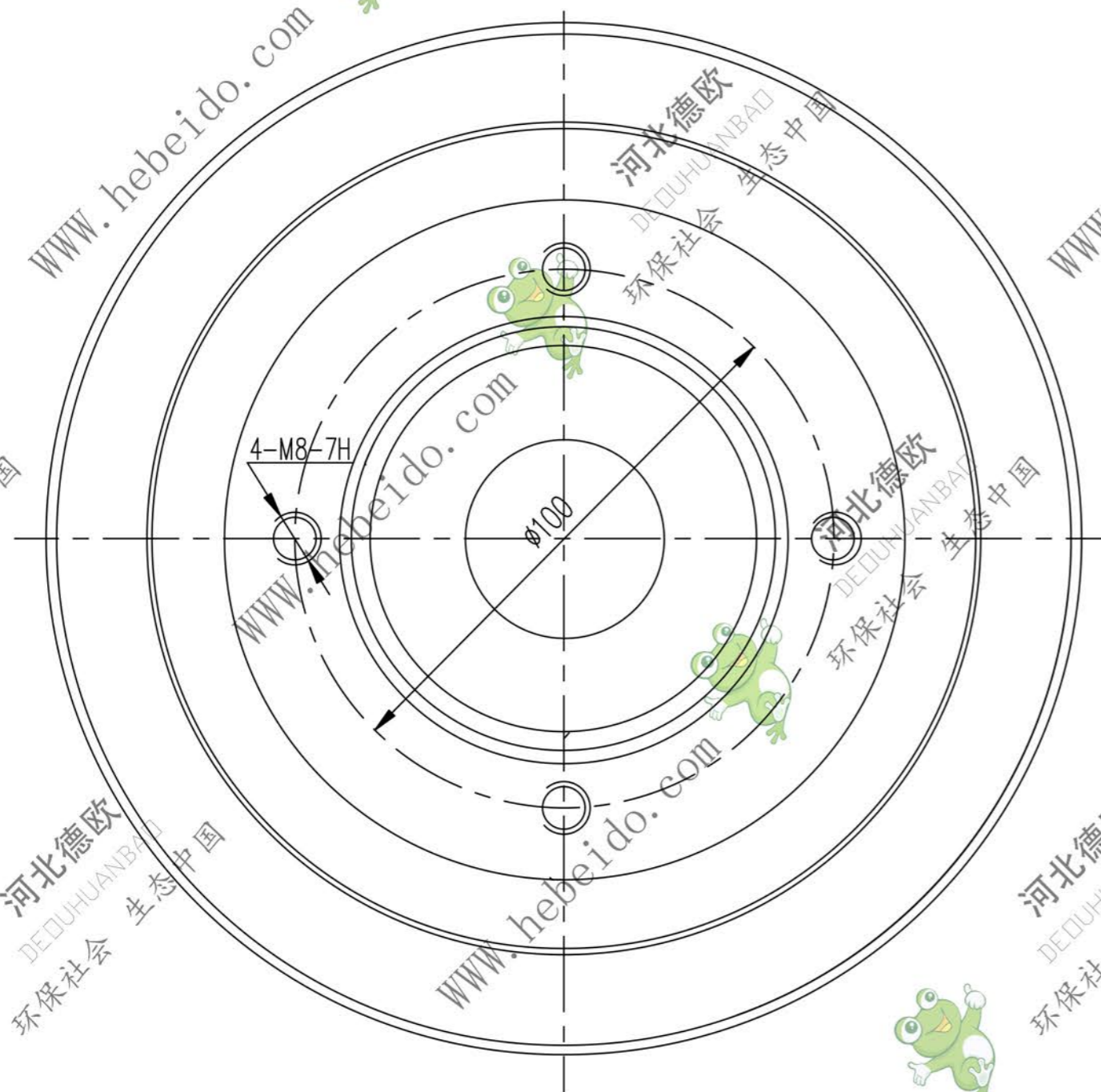


1-2.205.2-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 未注倒角为1X45°.
2. 配合面与工作面不允许有任何缺陷,非工作表面如有砂眼、气孔等缺陷,当铲除后其深度不超过壁厚20%面积不超过1cm²数量不超过2时允许焊补.

3052.1
A3 图纸文件名

设计		李连通		合同号		II01D305.2-1	
校对				工艺会审		图样标记	
复核		刘飞		批准		重量 kg	
标准化检查				日期		13.9	
				轮子			
				ZG270-500			
				共 页			
				第 页			

