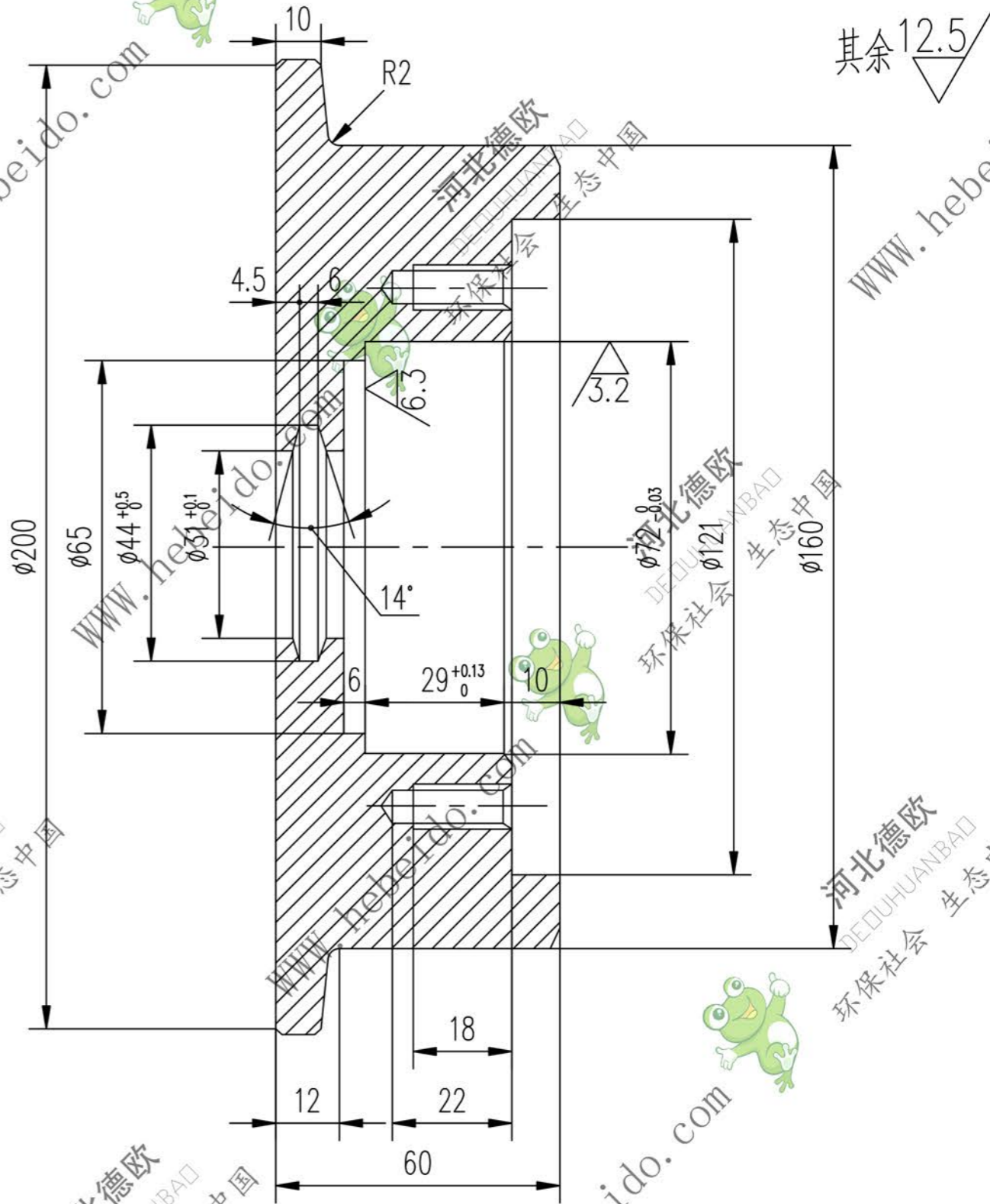
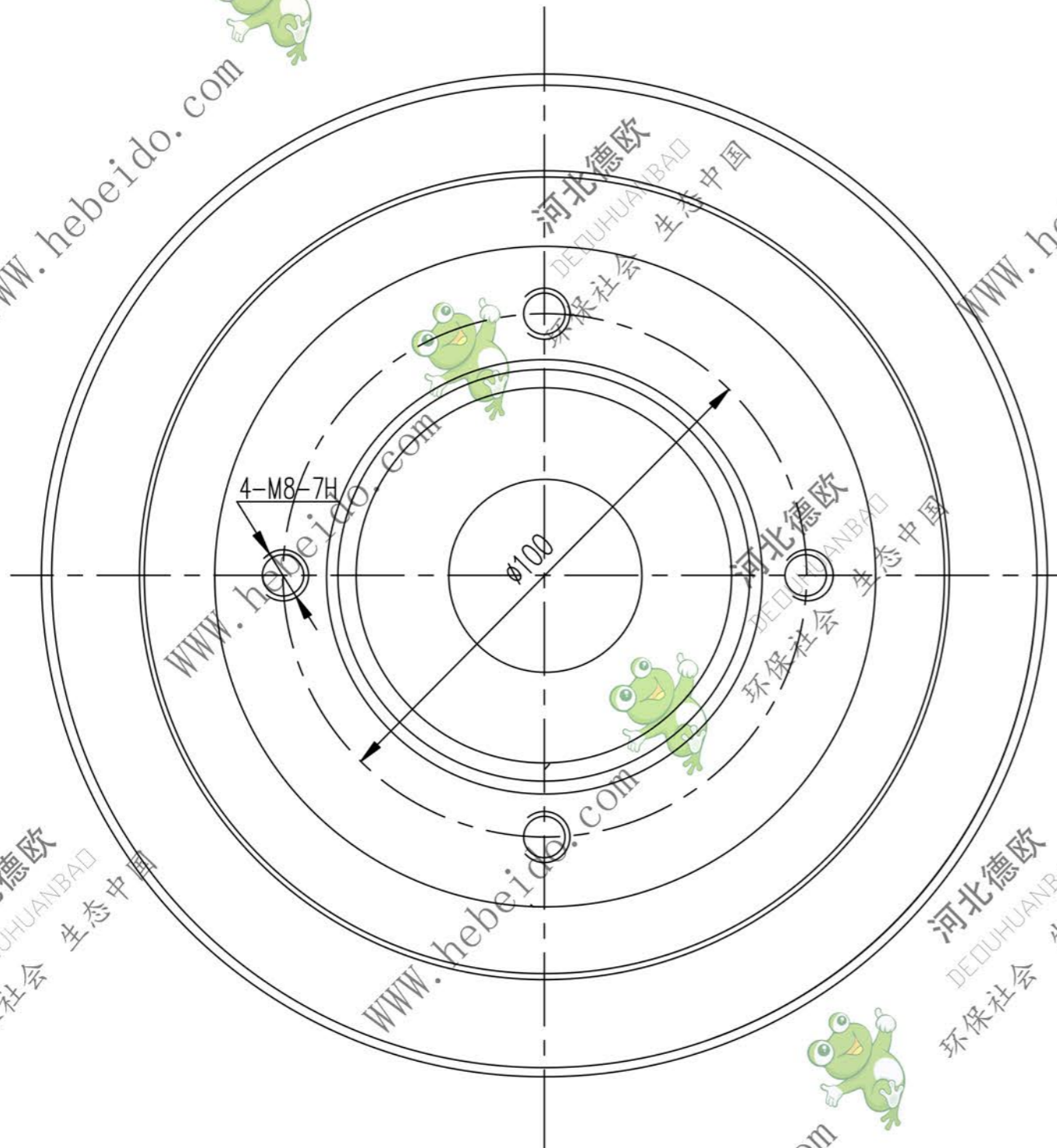


1-2.80301011

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 未注倒角为 $1 \times 45^\circ$ 。
2. 配合面与工作面不允许有任何缺陷,非工作表面如有砂眼、气孔等缺陷,当铲除后其深度不超过壁厚20%面积不超过1cm<sup>2</sup>数量不超过2时允许焊补。

A3 图纸文件名 3082.1

设计		李连通		工艺会审		合同号		II01D308.2-1	
校对				批准		秦海波		图样标记	
复核		刘飞		图形输入				重量 kg	
标准化检查				日期				8.3	
						ZG270-500		比例	
								共 页	
								第 页	

