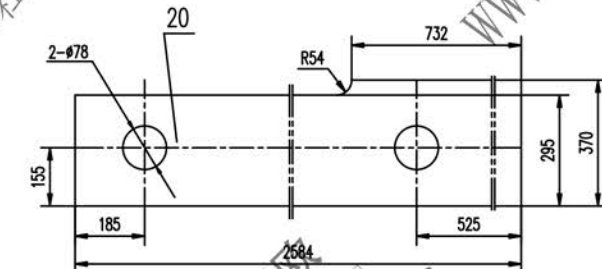
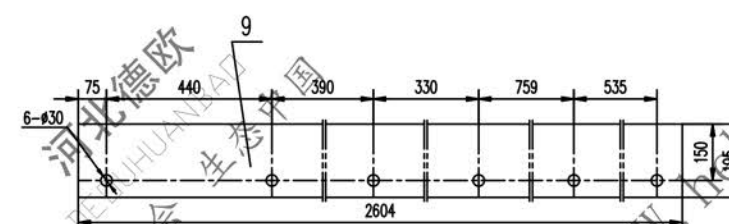
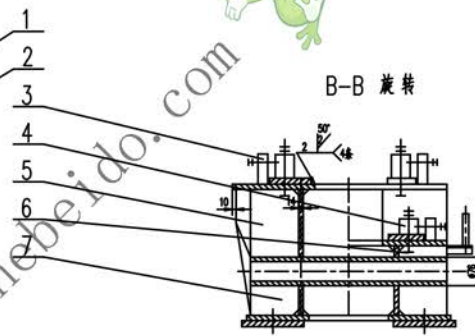
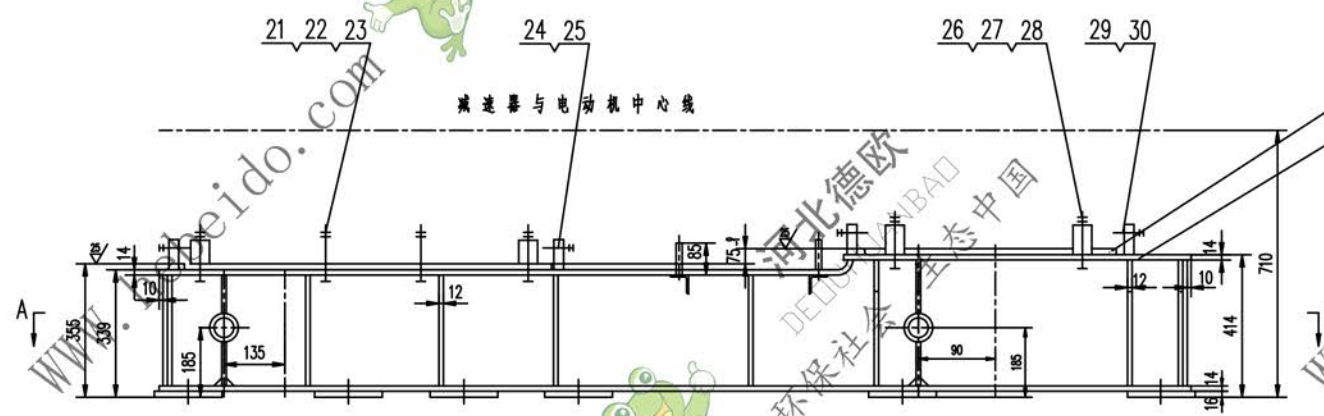
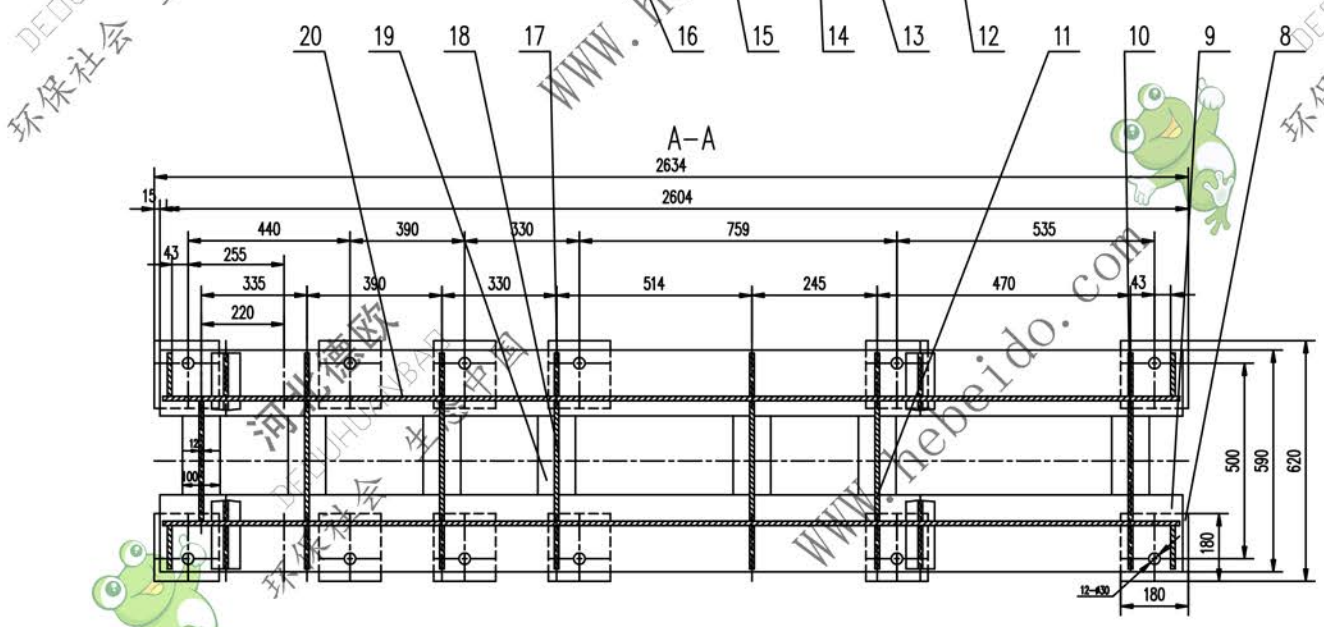
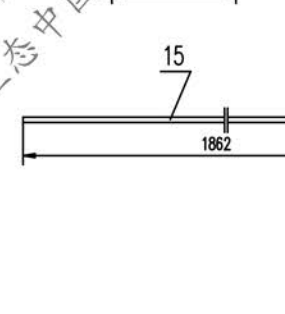
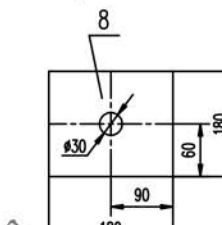
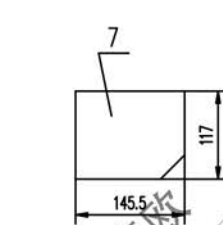
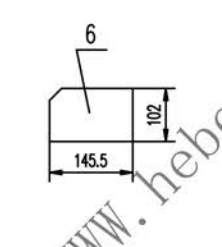
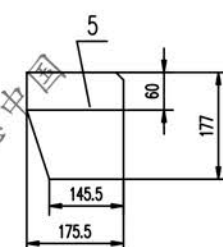
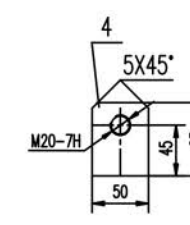
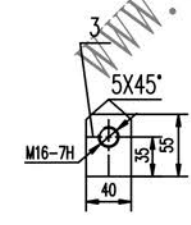
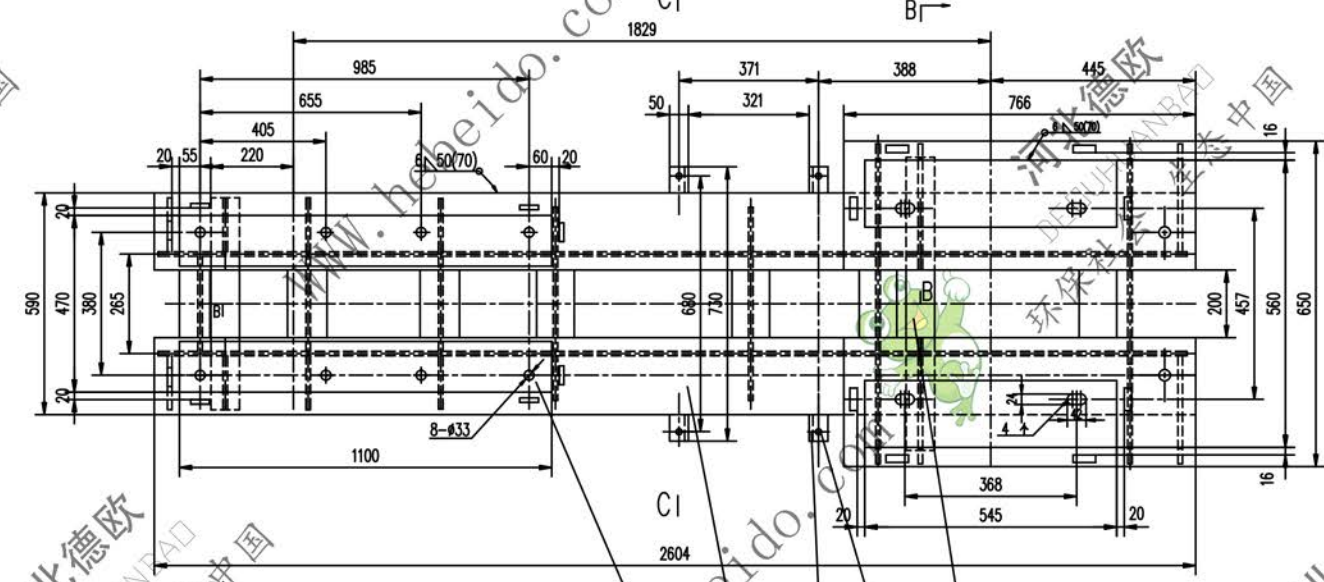


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 所有下料表面应做防腐处理
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 3. 所有孔表面应做防腐处理
 4. 未注倒角 15°X45°
 5. 挡脚板安装后焊接
 6. 本图执行标准 GB10599-80 图例 1



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
30	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272
29	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125	1.000
28	GB97.1-85	垫圈	20	4	—	0.017	0.068
27	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
26	GB5780-86	螺栓	M20X130	4	—	0.395	1.58
25	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
24	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210	1.680
23	GB97.1-85	垫圈	30	8	—	0.054	0.432
22	GB41-86	螺母	M30	16	—	0.234	3.744
21	GB5780-86	螺栓	M30X160	8	—	1.224	9.792
20		钢板	φ4	2	Q235-A	88.19	176.4
19		钢板	14X100X(200)	14	Q235-A	2.184	30.58
18		钢板	12X251X295	5	Q235-A	7	35
17		钢板	12X145.5X295	10	Q235-A	4.018	40.18
16		钢板	(16)X120X1100	2	Q235-A	16.58	33.16
15		钢板	14X195X903	2	Q235-A	40.8	81.6
14		角钢	50X50X5-225	4	Q235-A	0.85	3.4
13		圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536
12		管	φ76X12X570	2	Q235-A	18.8	87.6
11		钢板	φ2	6	Q235-A	5.643	33.86
10		钢板	12X251X370	2	Q235-A	8.693	17.38
9		钢板	φ4	2	Q235-A	55.1	110.2
8		钢板	16X180X180	12	Q235-A	4.044	48.53
7		钢板	φ2	4	Q235-A	1.593	6.372
6		钢板	φ2	2	Q235-A	1.398	2.796
5		钢板	φ2	2	Q235-A	4.53	9.06
4		挡板	φ20	8	Q235-A	0.46	3.69
3		挡板	φ6	8	Q235-A	0.25	2.0
2		钢板	14X225X766	2	Q235-A	18.82	87.64
1		钢板	(16)X110X530	2	Q235-A	7.32	14.65

设计	审核	工艺审核	制图	校对	日期
设计	审核	工艺审核	制图	校对	日期
设计	审核	工艺审核	制图	校对	日期

合同号: J121190
 驱动装置架
 I. II 型
 共 49 页
 第 49 页