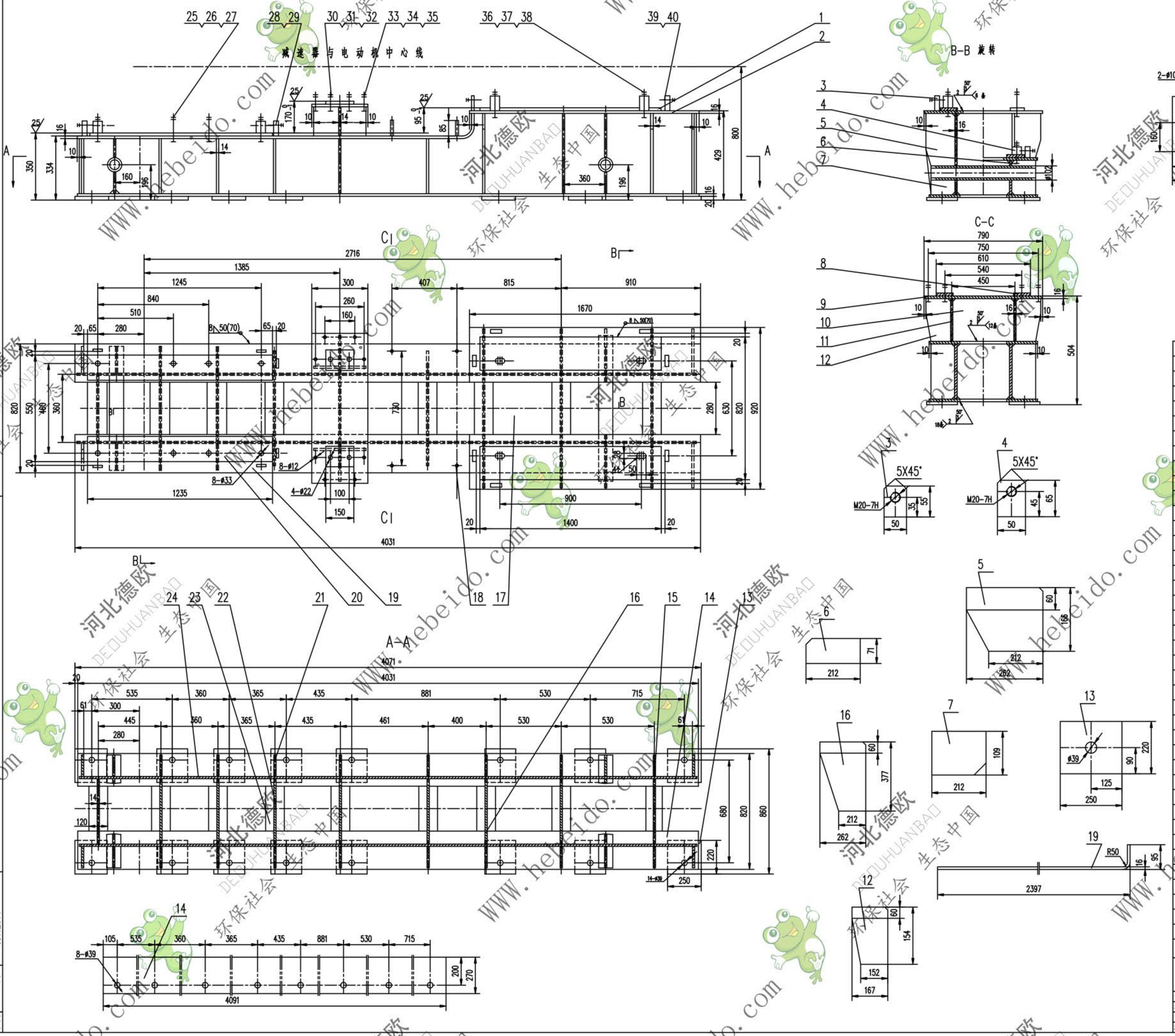
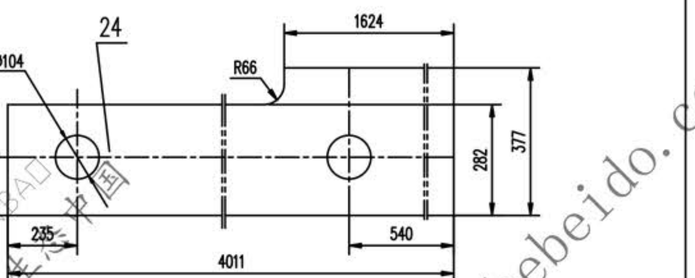
J311Z 014

标记	文件号	修改内容	签名	日期



减速器与电动机中心线
B-B 旋转
C-C
A-A
A
B
C
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25 26 27
28 29
30 31 32
33 34 35
36 37 38
39 40
5X45°
M20-7H
2716
1385
1245
840
510
280
4031
4071
4091
1670
1400
900
2397
R50
8-ø39
8-ø33
8-ø12
4-ø22



24
2-ø104
R66
1624
377
282
160
235
540
4011

技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度 $\sqrt[25]{}$
2. 未注焊缝均为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度
3. 所有孔表面粗糙度为 $\sqrt[25]{}$
4. 未注倒角 20X45°.
5 挡板圆钢组装后焊接
6. 本架体应符合GB10595—89有关规定

序号	代号	名称		数量	材料	单重 重量	总重 (kg)	附注
40	GB41-86	螺母	M20	8	——	0.062	0.496	
39	GB85-88	螺钉	M20X80	8	——	0.210	1.680	
38	GB97.1-85	垫圈	24	4	——	0.032	0.128	
37	GB41-86	螺母	M24	8	——	0.112	0.896	
36	GB5780-86	螺栓	M24X130	4	——	0.597	2.388	
35	GB93-87	垫圈	10	6	——	0.003	0.018	
34	GB41-86	螺母	M10	6	——	0.011	0.066	
33	GB5784-86	螺栓	M10X50	6	——	0.036	0.216	
32	GB97.1-85	垫圈	20	4	——	0.017	0.068	
31	GB41-86	螺母	M20	8	——	0.062	0.496	
30	GB5784-86	螺栓	M20X100	4	——	0.304	1.216	
29	GB41-86	螺母	M20	8	——	0.062	0.496	
28	GB85-88	螺钉	M20X80	8	——	0.210	1.680	
27	GB97.1-85	垫圈	30	8	——	0.054	0.432	
26	GB41-86	螺母	M30	16	——	0.026	0.416	
25	GB5780-86	螺栓	M30X180	8	——	1.377	11.02	
24		钢板	δ16	2	Q235-A	156.7	313.5	
23		钢板	16X120X(280)	18	Q235-A	4.22	75.97	
22		钢板	14x282x344	6	Q235-A	10.66	63.97	
21		钢板	14x212x282	12	Q235-A	6.57	78.8	
20		钢板	(16)X125X1235	2	Q235-A	21.8	43.6	
19		钢板	16x270x2452	2	Q235-A	83.2	166.4	
18		圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536	
17		管	ø102X12X800	2	Q235-A	21.31	42.62	
16		钢板	δ14	8	Q235-A	10	80	
15		钢板	14X344X377	3	Q235-A	14.16	42.48	
14		钢板	δ16	2	Q235-A	92.52	185.0	
13		钢板	20X220X250	16	Q235-A	7.722	123.5	
12		钢板	δ14	2	Q235-A	2.505	5.010	
11		钢板	16x154x280	2	Q235-A	5.381	10.76	
10		钢板	14x154x434	1	Q235-A	7.298	7.298	
9		钢板	16x300x790	1	Q235-A	29.57	29.57	
8		钢板	(16)x80x150	2	Q235-A	1.7	3.4	
7		钢板	δ14	4	Q235-A	2.523	10.09	
6		钢板	δ14	2	Q235-A	1.644	3.288	
5		钢板	δ14	2	Q235-A	4.5	9	
4		挡板	δ20	8	Q235-A	0.458	3.664	
3		挡板	δ16	8	Q235-A	0.380	3.040	
2		钢板	16X320X1670	2	Q235-A	67.1	134.2	
1		钢板	(16)X250X1400	2	Q235-A	49.5	99	

合同号		**驱动装置架** III IV 型	J311Z 014
设计	工艺会审		图样标记 S / 重量 kg 1647 / 比例
校对	批准	部件	共 页
复核	图形输入		第 4 页
标准化检查	日期		

J311Z014
图纸文件名
A1