



技术要求:
 1. 焊件搭接处周边处焊三面, 其余焊缝为连续角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 M24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[120×53×5.5 L=2010	2	A3	24.4	48.8	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[120×53×5.5 L=1115	2	A3	13.8	27.6	
10		L75×75×6 L=2116	2	A3	14.6	14.6	
9		L63×63×6 L=2100	2	A3	11.5	23.0	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.2	4.8	
7		L63×63×6 L=2100	1	A3	12	12	
6		[120×53×5.5 L=494	2	A3	5.96	11.92	对称各一件
5		钢板 180×140×12	6	A3	2.4	14.4	
4		L63×63×6 L=3550	2	A3	20.2	40.4	
3		[120×53×5.5 L=3539	2	A3	42.6	85.2	
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	对称各一件
1		[120×53×5.5 L=361	2	A3	4.34	8.68	

4063
 带式拉紧尾
 6°<?≤12°

设计 标准化
 校对 李连通
 审核 秦海波
 工艺 刘飞

阶段 标准 量 比例
 317 1:18
 共 张 第 张

DT693-43
 件

德欧环保
 DEUHUANBAD
 环保社会 生态中国