



技术要求:
 1. 焊件搭接处周边焊三面, 其余焊缝为连续角焊, 焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 AM24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24×60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[120×53×5.5 L=1800	2	A3	21.7	43.4	
13		钢板 320×244×12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75×75×6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[120×53×5.5 L=1458	2	A3	17.6	35.2	
10		L75×75×6 L=1906	2	A3	13.15	13.15	
9		L63×63×6 L=1800	2	A3	10.25	20.5	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.2	4.8	
7		L63×63×6 L=1890	1	A3	10.8	10.8	
6		[120×53×5.5 L=700	2	A3	8.45	16.90	对称各一件
5		钢板 180×140×12	6	A3	2.4	14.4	
4		L63×63×6 L=3094	2	A3	17.65	35.30	
3		[120×53×5.5 L=3215	2	A3	38.8	77.6	对称各一件
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	
1		[120×53×5.5 L=376	2	A3	4.54	9.08	

标题栏 更改文件 设计 李连通 校对 李连通 审核 秦海波 工艺 刘飞		标准号 阶段标准 306 共 张 第 张		比例 1:18		图号 DT593-35 零件	
--	--	-------------------------------	--	------------	--	----------------------	--

