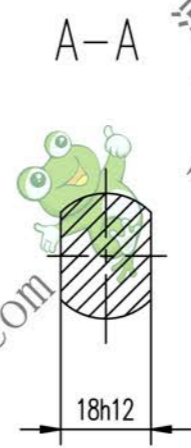
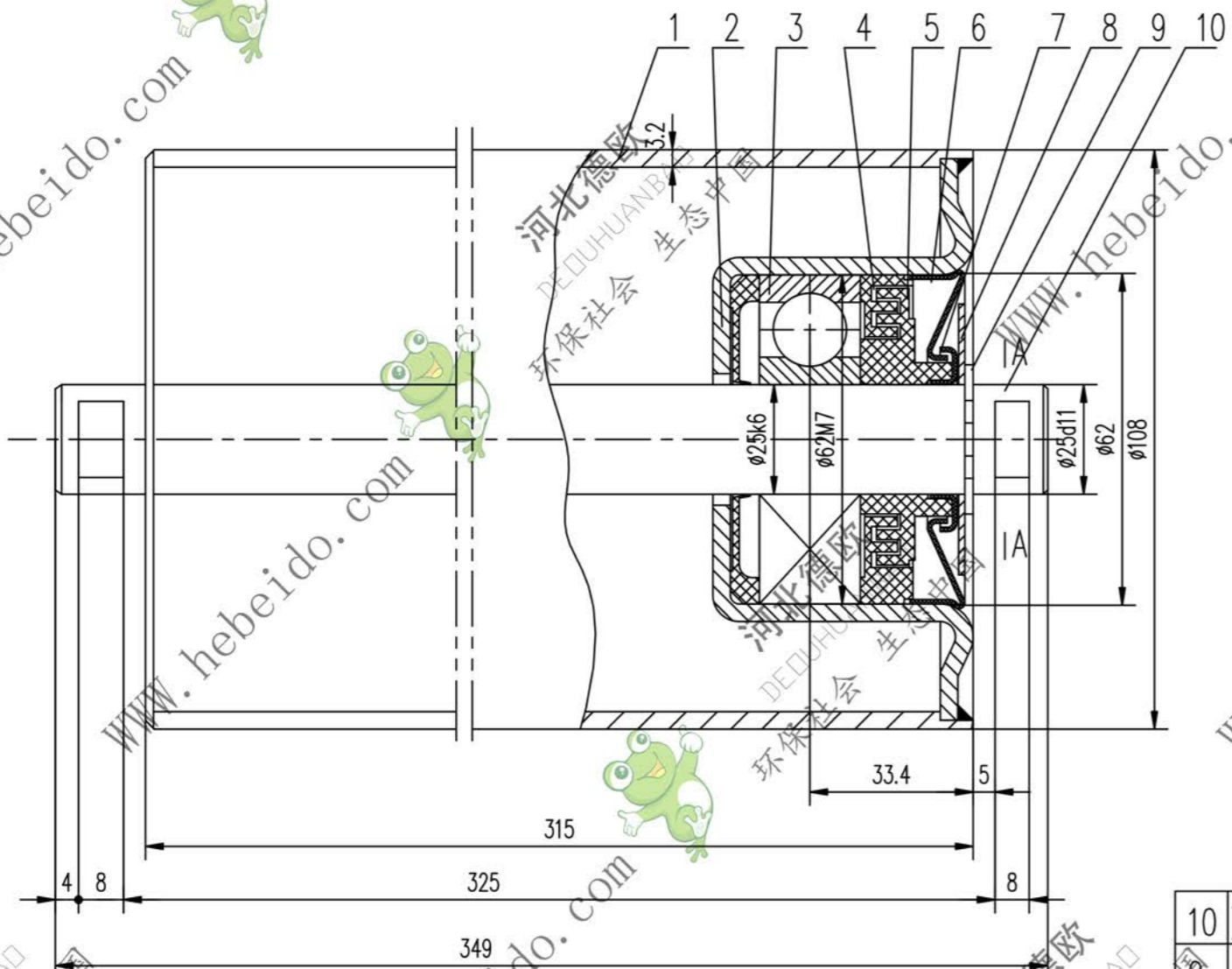


II 04C1223.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时, 在轴承前后油室内应加满, 在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定

10	II GP2203-2	轴	1	20	1.345	1.345	借用
9	JB/ZQ4342-86	挡圈 25	2	-	0.004	0.008	
8	II GP2304-8	挡板	2	Q235-A	0.015	0.03	借用
7	II GP2304-7	外挡圈	2	08F	0.012	0.024	借用
6	II GP2304-6	内挡圈	2	08F	0.042	0.084	借用
5	II GP2304-5	外密封圈	2	尼龙	0.015	0.030	借用
4	II GP2304-4	内密封圈	2	尼龙	0.014	0.028	借用
3	GB276-89	轴承 4G205	2	-	0.22	0.44	
2	II GP2304-3	密封圈	2	尼龙	0.01	0.02	借用
1	II 04C1223.1	辊体	1	部件	3.44	3.44	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

合同号		II 04C1223.1	
设计		李廷通	
校对		秦海波	
复核		日期	
标准化检查		日期	
轱辘		重量 kg 比例	
部件		5.45 1:1	
共 页		第 页	

图形输入	娄金萍
A3 图纸文件名	12231