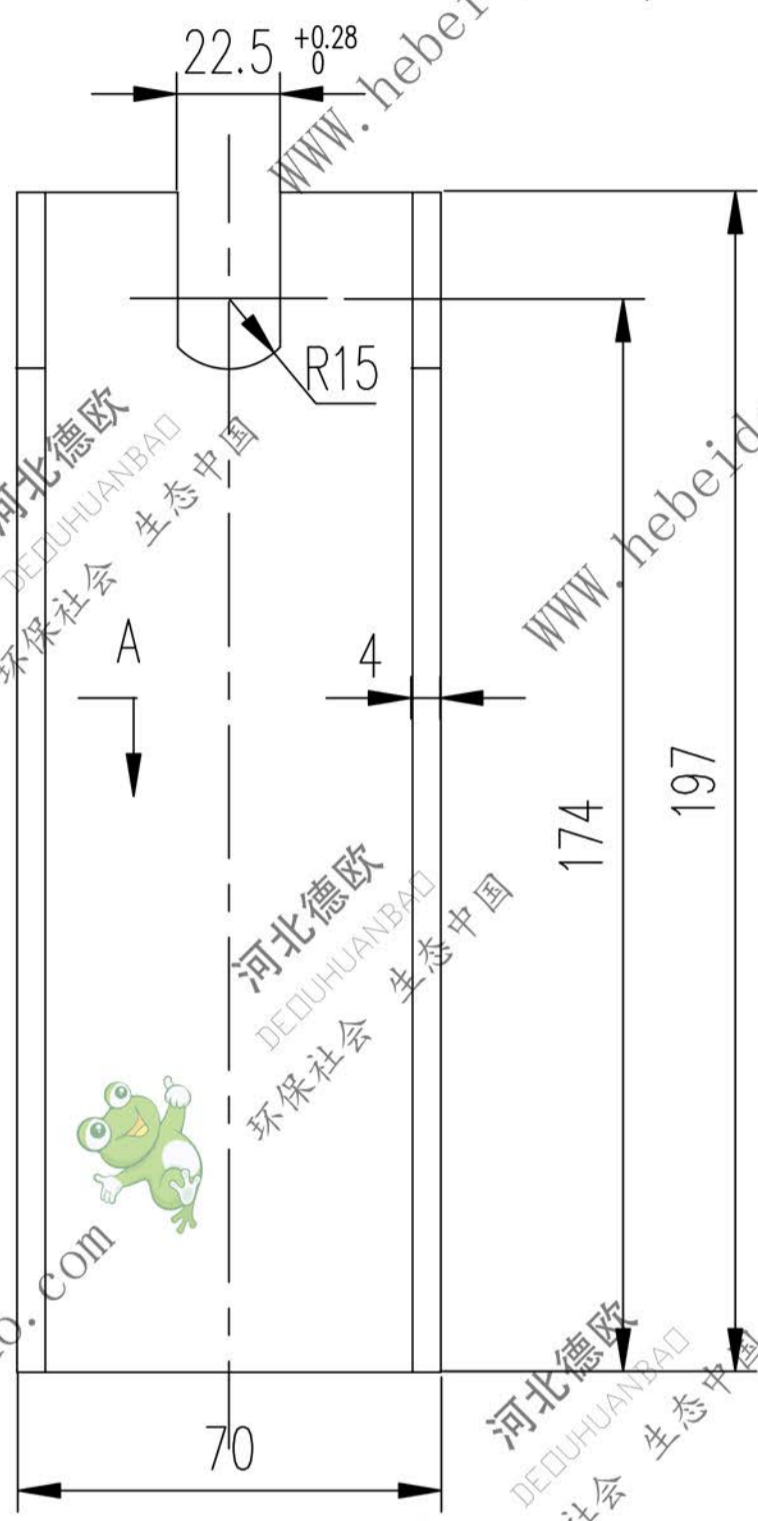
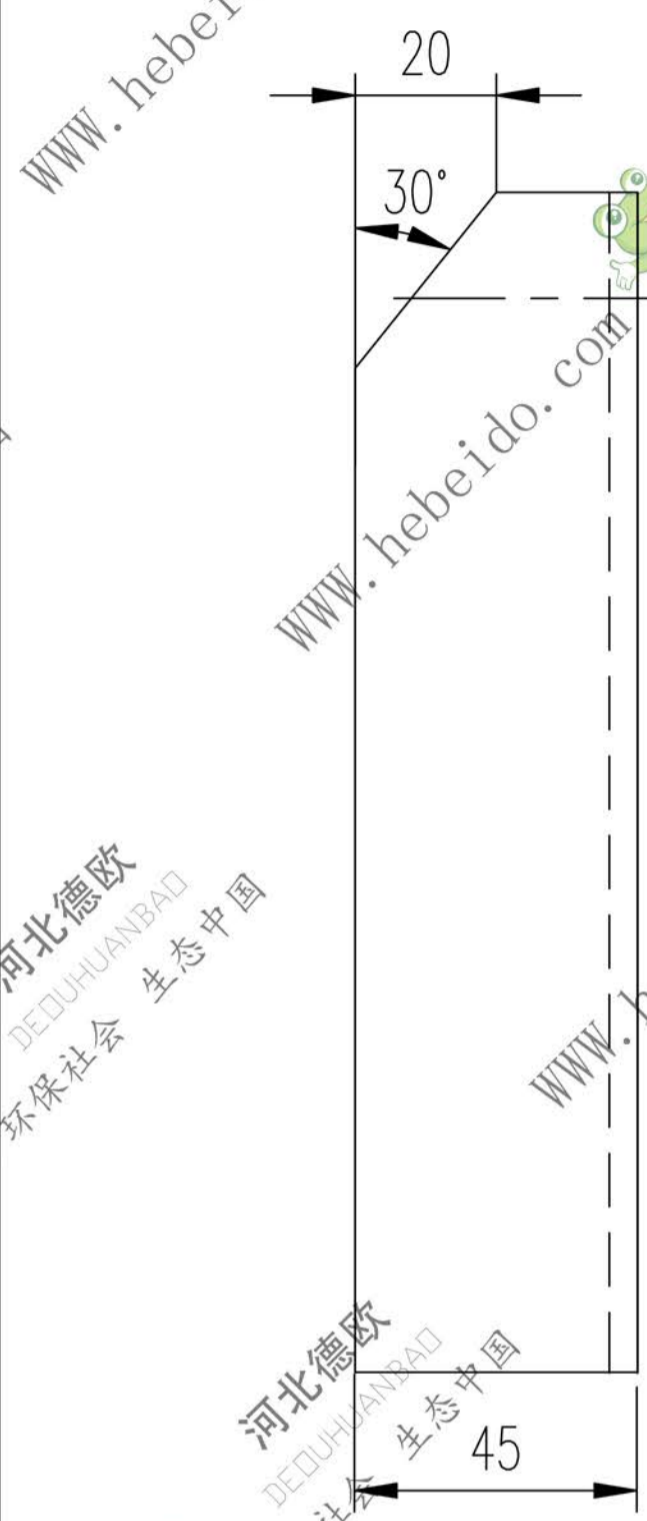
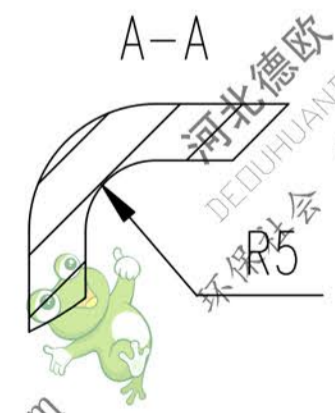


II06C1234.1-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



其余 50



### 技术要求

1. 冲压制成, 不允许有裂纹, 凹陷, 皱裂缺陷。
2. 冲压后清除毛刺。

12341-1

图纸文件名	合同号	
设计	李连通	工艺会审
校对		批准
复核	刘飞	图形输入
标准化检查		日期

## 中支柱

### Q235-A

## II06C1234.1-1

图样标记	重量 kg	比例
	0.65	

