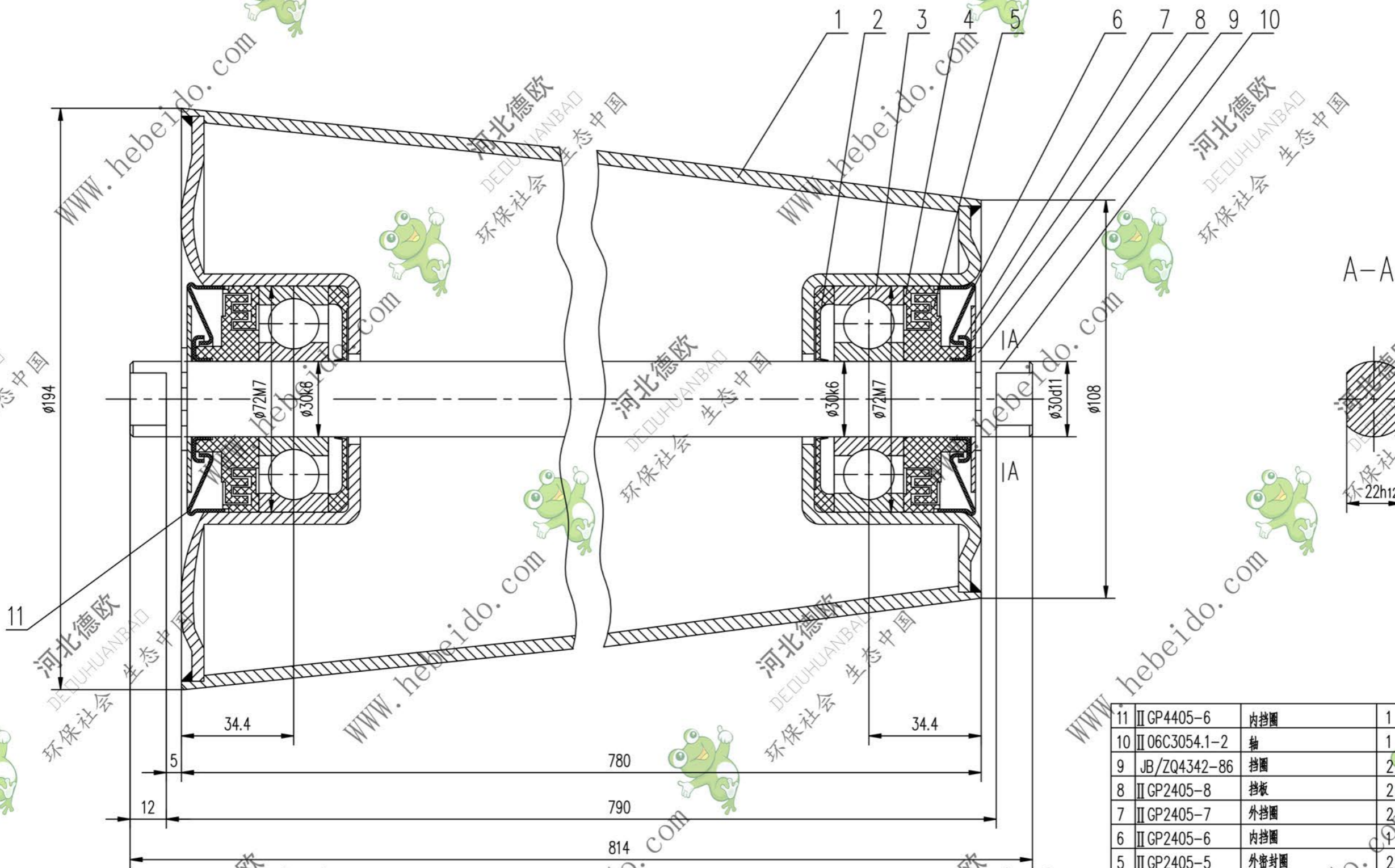


标记	文件号	修改内容	签名	日期



A-A



11	II GP4405-6	内挡圈	1	O8F	0.052	0.052	备用
10	II 06C3054.1-2	轴	1	20	3.96	3.96	
9	JB/ZQ4342-86	挡圈	2	—	0.005	0.010	
8	II GP2405-8	挡板	2	Q235-A	0.02	0.04	备用
7	II GP2405-7	外挡圈	2	O8F	0.02	0.04	备用
6	II GP2405-6	内挡圈	2	O8F	0.052	0.052	备用
5	II GP2405-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.017	0.034	备用
4	II GP2405-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.023	0.046	备用
3	GB276-89	轴承 4G306	2	—	0.35	0.70	
2	II GP2405-3	密封圈	2	尼龙6	0.014	0.028	备用
1	II 06C3054.1.1	辊体	1	铸件	12.93	12.93	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		

技术要求

1. 装配时, 在轴承前后油室内应加满, 在密封槽及轴承内应加 1/2 空间的托辊专用润滑脂。

设计	审核	工艺会审
校对	批准	精校
复核	图形输入	
标准化检查	日期	

合同号	
图样标记	II 06C3054.1
重量 kg	17.89
比例	1:1

辊子	共 页
部件	第 页