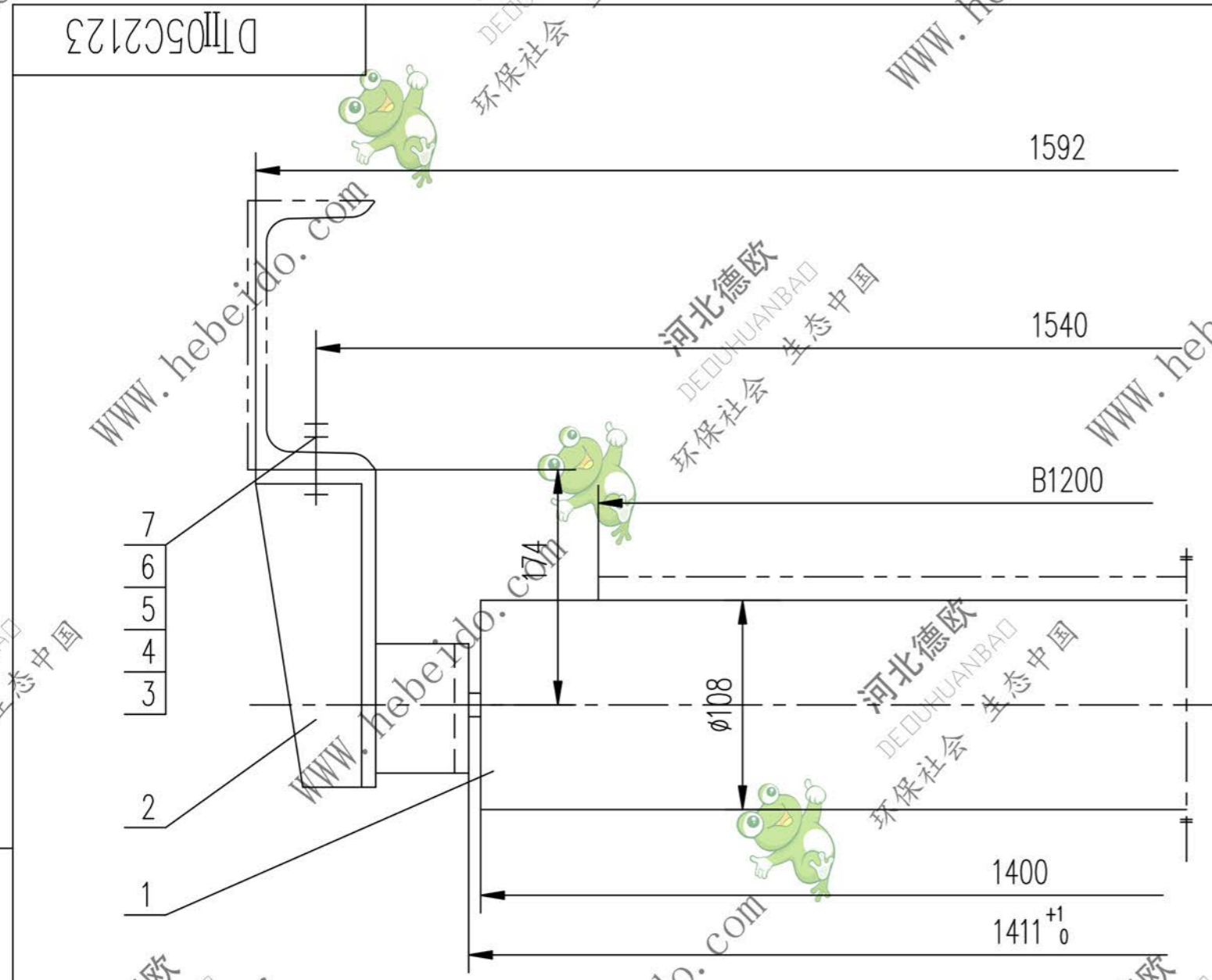


标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈	16	4		0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈	16	4		0.011	0.044	
5	GB93-87	垫圈	16	4		0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母	M16	4		0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓	M16X50	4		0.102	0.408	
2	DTII05C2122.1	吊架		2	部件	2.194	4.388	借用
1	DTII05C2123	辊子		1	部件	18.47	18.47	通用
序号	代号	名称	数量	材料		单重	总重	附注
						重量 (kg)	重量 (kg)	

		合同号		DTII05C2123	
设计 李进通		工艺会审		重量 kg 23.59	
校对		批准 秦海斌			
复核 刘飞		图形输入		比例 1:2.5	
标准化检查		日期			
平行下托辊				共 页	
部件				第 页	

A3 图纸文件名 05c2123

