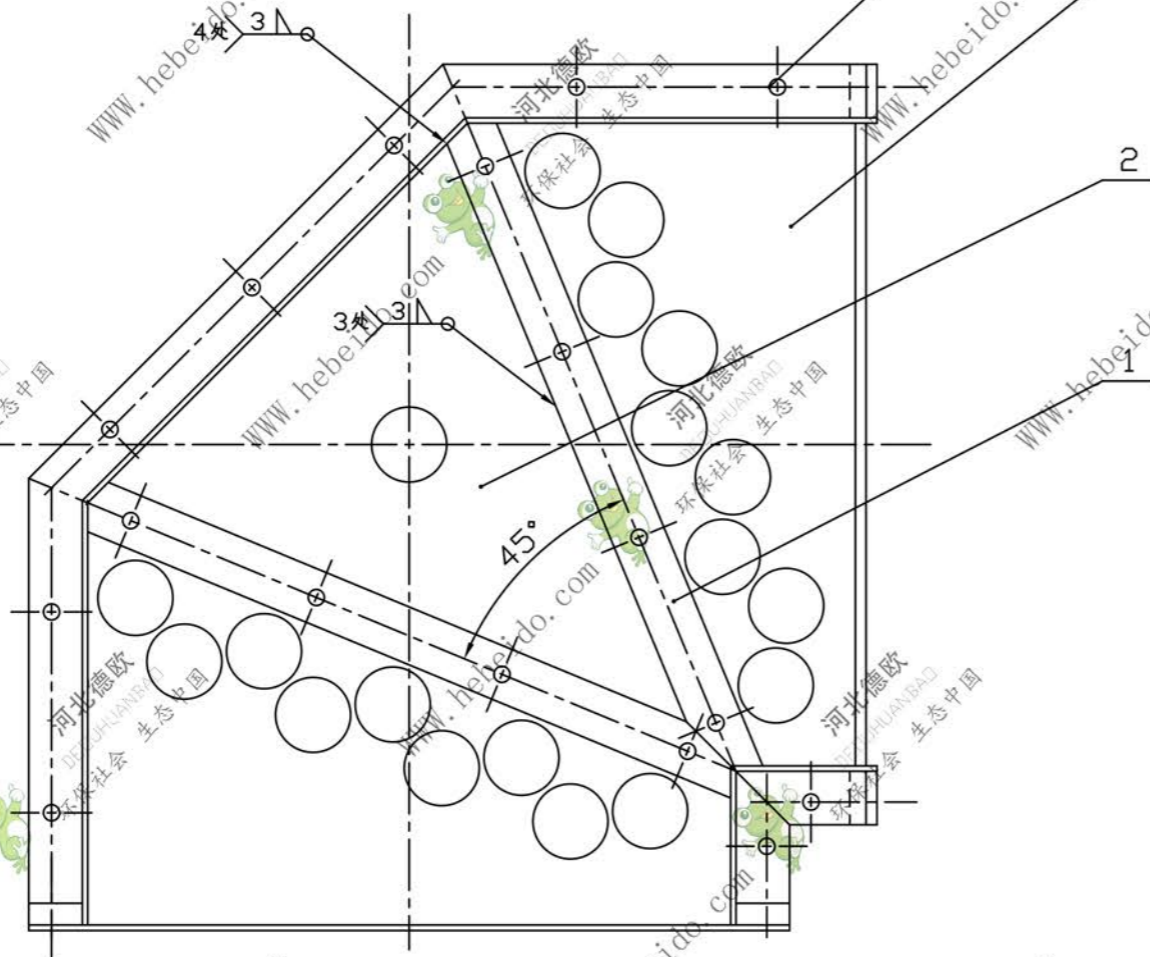
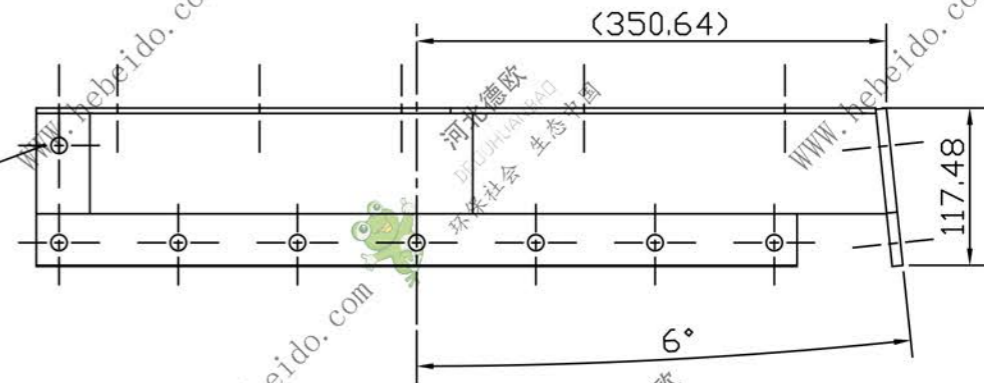
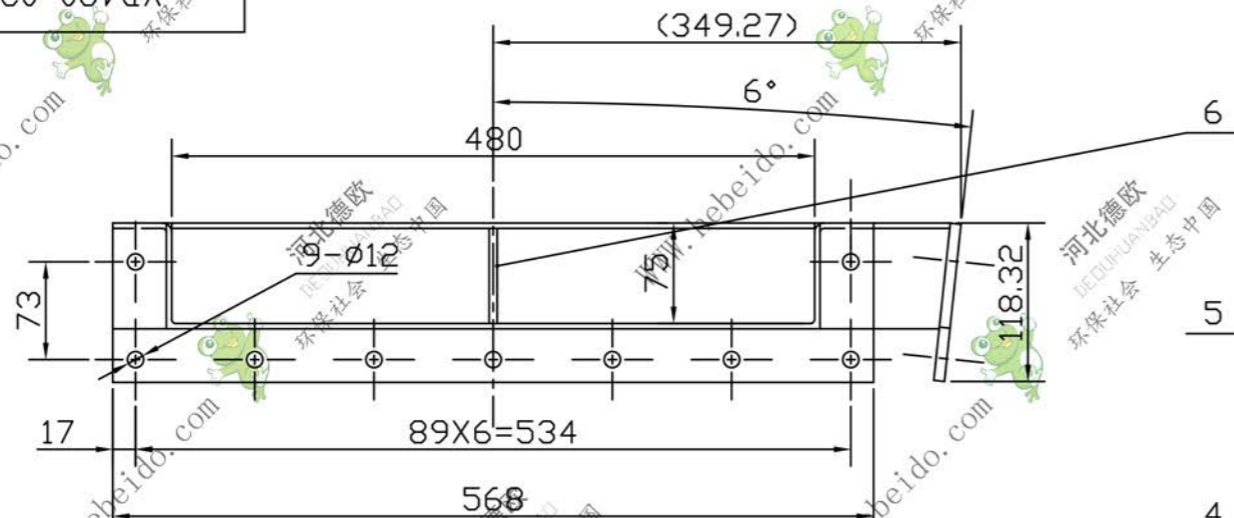


XD480-03F-01



技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差, 应符合 GB1804 的规定: 钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时, 先将上下槽体连为一体, 用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981 的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。
6. 本下槽体为右90°, 左90°下槽体与其对称。

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量	总重 重量	备注
6		钢板 6X60	1	Q235			下料 L=70
5	XD480-03-01-1	槽体法兰	2	结构件			
4	XD480-03F-01-4	90°弯槽下槽体壳体 δ=4	1	结构件			
3	XD480-03F-01-3	90°弯槽下槽体支架 B	2	Q235			
2	XD480-03F-01-2	90°弯槽下槽体支架 A	1	Q235			
1	XD480-03F-01-1	90°弯槽扁钢法兰 4X40	2	Q235			下料 L=528
							XD480-03F-01
							结构件
设计		标准化		图样标记	重量	比例	
校对	李连通	批准				1:5	
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期		共 张		第 张	

