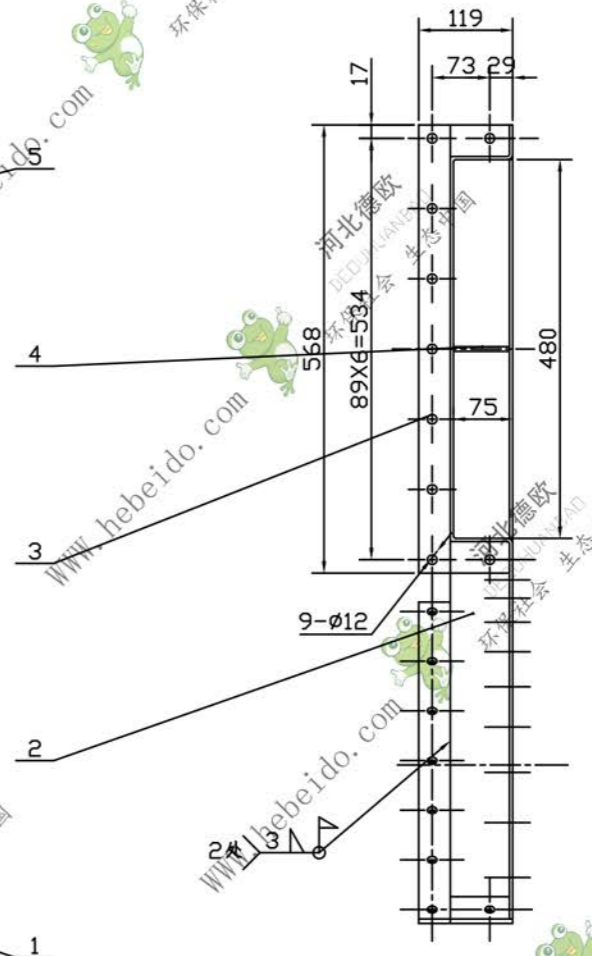
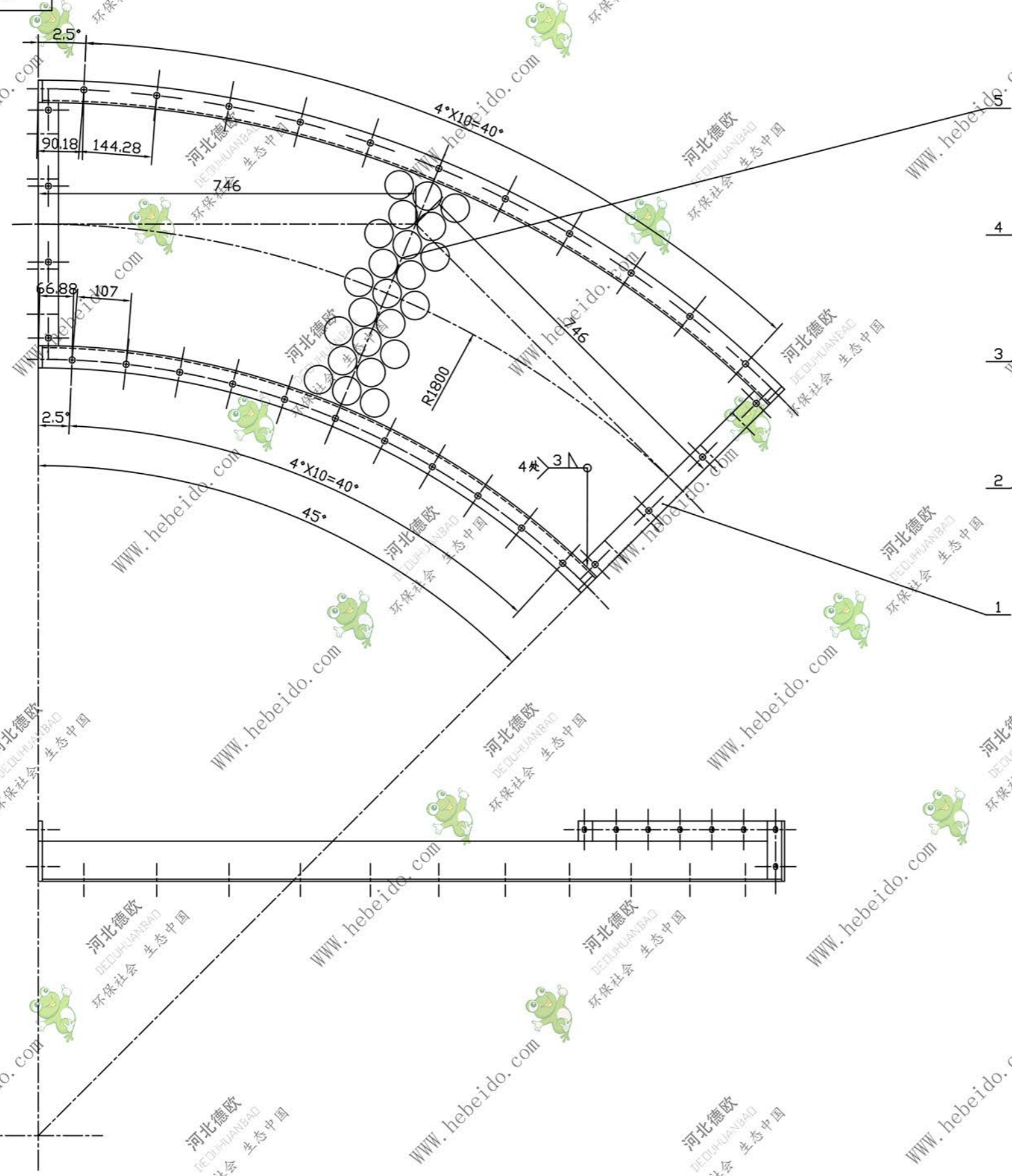


XD480-03E-02



技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差, 应符合 GB1804 的规定: 钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 标准件及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时, 先将上下槽体连为一体, 用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊缝应符合 GB981 的规定, 焊缝的机械性能应不低于母材, 焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
5	XD480-03E-02-2	45° 弯槽下槽体支撑板	1	Q235	114.94		
4		钢板 6X60	2	Q235			下料 L=70
3	XD480-03-01-1	槽体法兰	2	结构件	2.761	5.522	
2	XD480-03E-02-1	45° 弯槽下槽体视板	1	Q235	114.94		
1	XD480-03A-01	扁钢法兰 4X40	2	Q235	0.589	1.178	附件4

				45° 弯槽下槽体			XD480-03E-02	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	重量	比例	组合件	
设计		标准化						
校对		李连通			199.79	1:8		
审核		秦海波						
工艺		刘飞						

