



技术要求:

1. 下料粗糙度 $\nabla 50$
2. 钻孔粗糙度 $\nabla 12.5$

3. 本件每台4件, 左右对称各2件, 1件钻 $\phi 12$ 孔, 另1件无 $\phi 12$ 孔.

				槽 钢 I		N-TGD315.1.6-1	
						Q235-A	
处数	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例
设计		标准化				16.99	1:1
校对	李连通	批 准					
审核	秦海波	工 艺					
制图	刘飞	日 期			共 张	第 页	



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国