



2		角钢 63x63x8-650	Q235-A	9.7		
1		角钢 63x63x8-876	Q235-A	13.08		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
法兰			N-TGD400.3-3			
材料			Q235-A			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	22.78		
审核	刘飞	日期	共张		第页	

- 技术要求:
1. 材料粗糙度 $50\sqrt{}$
 2. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5.
 3. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

