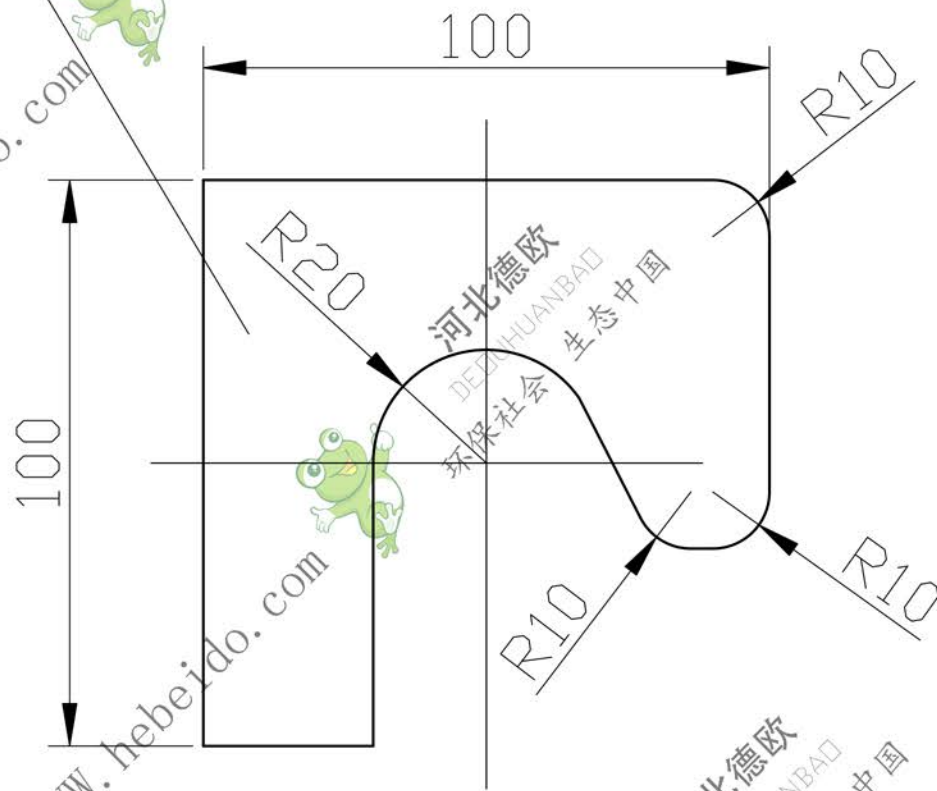


δ 12



技术要求

1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$;
2. 锐边倒钝.

吊耳

DG100X100

Q235-A

处数	处数	更改文件号	签	字	日期	吊耳 重量 比例 0.84 1:1 共 张 第 页	
设计	李连通	标准化					
校对	秦海波	批准					
审核	刘飞						
		工艺					

德欧环保
 DEOUHUANBAO
 环保社会 生态中国