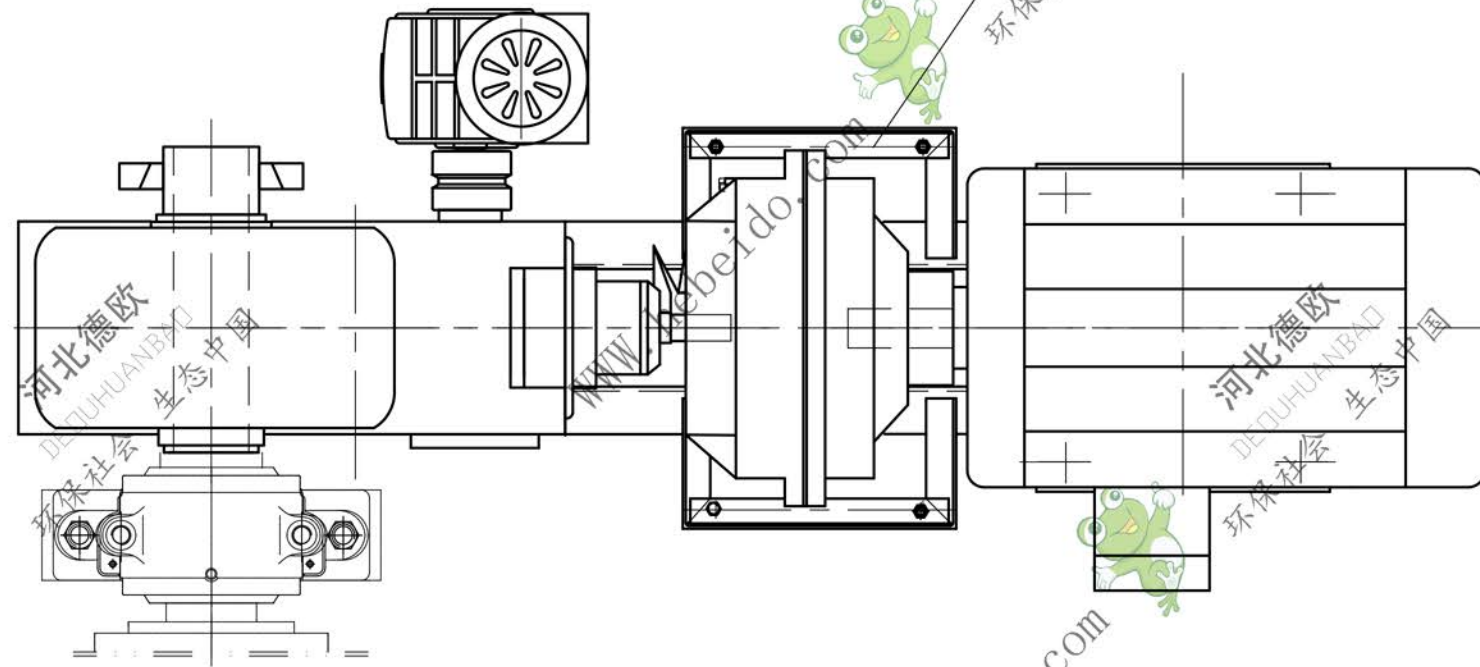


技术要求

1. 安装时减速机与电机同心度误差大于 $\phi 1$, 高度误差由电机调节垫片调整.
2. 偶合器罩地脚角钢待安装罩时配焊.
3. 安装时传动轴轴端不得涂油脂.
4. 胀紧套连接螺栓顺序拧紧, 不应对称拧紧;
5. 液力偶合器安装时加油孔必须朝上.

注: 减速机型号为B3DH6, $i=40$, 胀紧盘联接;
 布置形式为: D 输出轴顺时针转动(面对输出轴);
 带辅驱: KF60-A90SH4(1.1kW).



13	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 16	4	Q235-A		
12	GB5781-86	螺栓 M16X60	4	Q235-A		
11	GB41-86	螺母 M10	4	Q235-A		
10	GB5781-86	螺栓 M10X25	4	Q235-A		
9	GB93-87	弹垫 16	8	65Mn		
8	GB41-86	螺母 M16	8	Q235-A		
7	GB5781-86	螺栓 M16X80	4	Q235-A		
6	YOX400.B3DH5	偶合器罩	1	焊接件	14.36	借用件
5	Y225M	调节垫片	1	Q235-A		
4	B3DH6.Y225M	驱动底座	1	焊接件	118.02	
3		电动机 Y225M-4(45kW)	1			
2		液力偶合器 YOX400	1			输入端 $\phi 60-140$ (广东中兴) 输出端 $\phi 35-60$ (广东中兴)
1		减速机 B3DH6-40-D	1			(德国弗兰德集团)
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

驱动装置 (C6制法)

N-TGD400.9

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	132.38		
审核	刘飞	日期	共张		第张	

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国