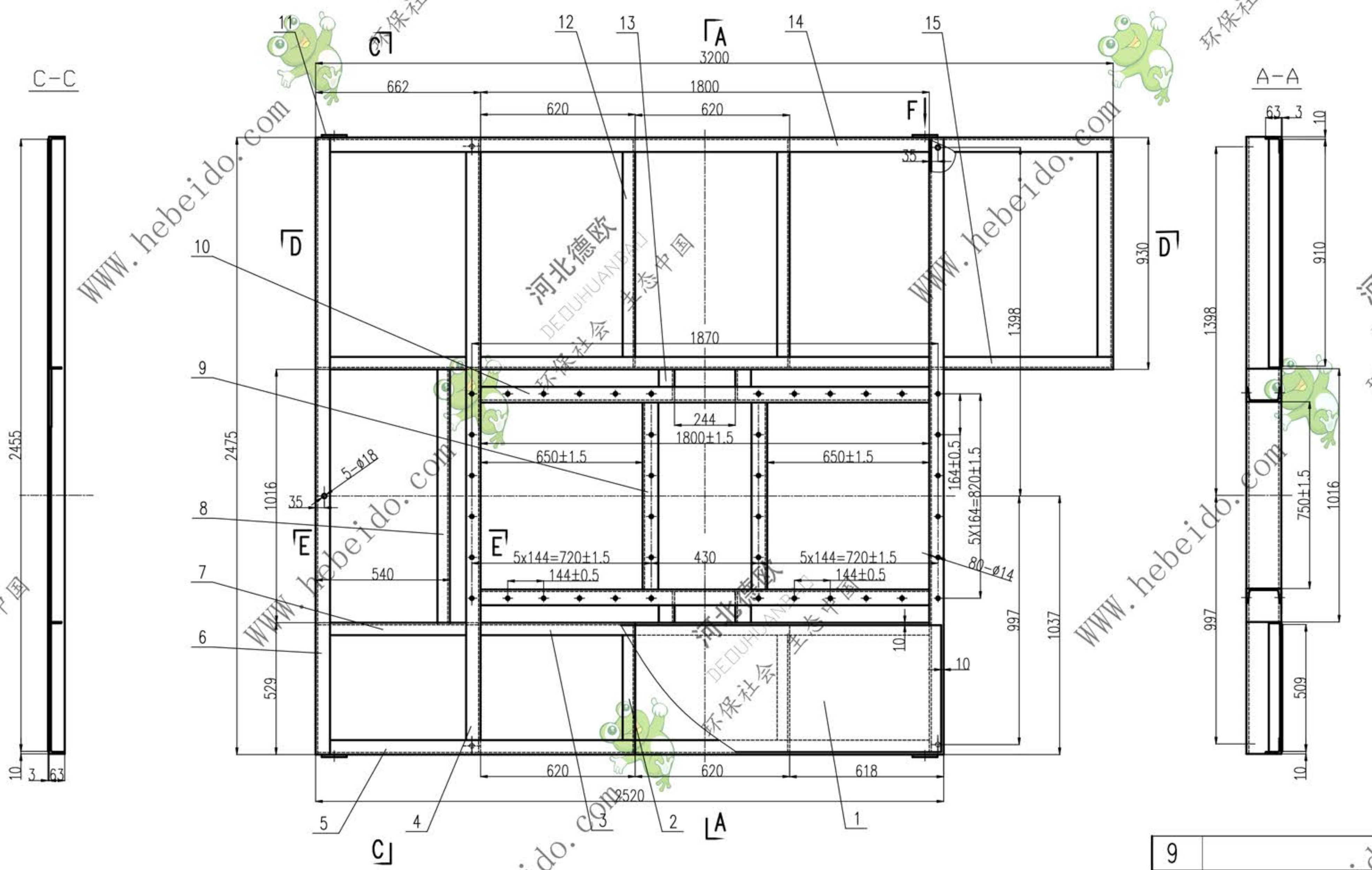
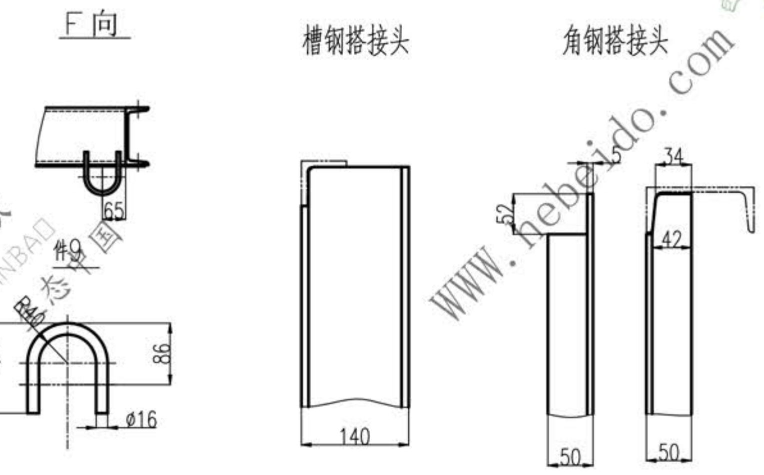

C-C
A-A
C
A
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
3200
662
1800
620
620
35
930
1398
910
1870
244
1800±1.5
650±1.5
650±1.5
5-ø18
35
164±0.5
5X164=820±1.5
5x144=720±1.5
144±0.5
430
5x144=720±1.5
144±0.5
540
80-ø14
750±1.5
1016
997
1037
2475
2455
1016
529
10
10
620
620
618
2520
509
997
63
3
10
3
63


F向
槽钢搭接头
角钢搭接头
65
件9
R26
86
ø16
140
52
34
42
50
50

技术要求:

1.结构相同处,焊缝形式相同.

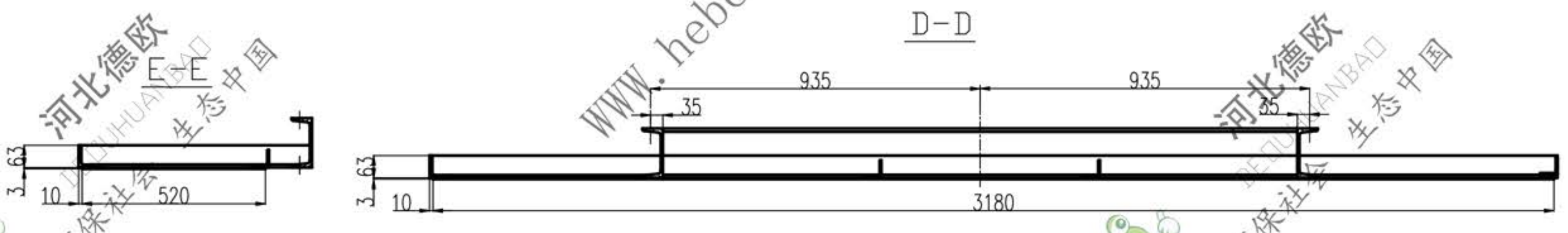
2.槽钢与槽钢,槽钢与角钢,角钢与角钢均按图示接头形式搭接.

3.序号1钢板与各槽钢焊缝代号为 4▷50(100)⌐ 其余均为连续焊焊高6mm.

4.两端法兰面对角线之差<=1.5mm.

5.全部连续焊,焊缝高度5mm.焊接质量应符合技术条件的有关要求.

6.下料粗糙度 $\overset{50}{\triangledown}$


E-E
63
3
10
520
D-D
935
935
35
35
63
3
10
3180

序号	代 号	名 称	数量	材 料	重 量	备 注
15		角钢 L63X63X8-730	1	Q235-A	5.45	
14		角钢 L63X63X8-3190	1	Q235-A	23.83	
13		槽钢[14a-125	4	Q235-A	7.27	
12		角钢 L50X50X5-913	3	Q235-A	10.33	
11		吊耳	4	Q235-A	1.08	
10		槽钢[14a-1800	2	Q235-A	52.33	
9		槽钢[14a-750	2	Q235-A	21.8	
8		角钢 L50X50X5-1016	1	Q235-A	3.83	
7		角钢 L50X50X5-644	2	Q235-A	4.86	
6		角钢 L63X63X8-2475	1	Q235-A	18.49	
5		角钢 L63X63X8-2512	1	Q235-A	18.76	
4		槽钢[14a-2455	2	Q235-A	71.37	
3		角钢 L50X50X5-1800	2	Q235-A	13.57	
2		角钢 L50X50X5-512	2	Q235-A	3.86	
1		菱形花纹钢板 δ=3	1	Q235-A	110.3	

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期

设 计	李连通	标准化	
校 对	秦海波	批 准	
审 核	刘飞	日 期	

平台
（C5、C6制法）

图样标记		重 量	数 量	比 例
零	试	367.13		
共 张			第 张	

N-TGD400.11-2

焊接件

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国

WWW.hebeido.com
河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国