



技术要求:

1. 结构相同处, 焊缝代号一致.
2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差±1.5mm, 法兰面焊缝应磨平.
3. 焊接质量应符合技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
5	N-TGD400.8.3-2	机壳连接法兰	1	Q235-A	24.61	
4	N-TGD400.8.4-2	半罩连接法兰	1	Q235-A	19.86	借用件
3		钢板 4X750X1860	1	Q235-A	40.09	
2		侧板 4X889X1197	2	Q235-A	61.87	
1	N-TGD400.8.3-1	集尘口		Q235-A	1.27	

右半罩

N-TGD400.8.3

设计		李连通		标准化		图样标记		重量		数量		比例	
校对		秦海波		批准		零试		147.7					
审核		刘飞		日期		共张				第张			

