



- 技术要求:
1. 钢板下料采用自动割, 四周打磨光洁.
 2. 焊接要美观.
 3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
 4. 去毛刺, 锐边, 尖角倒钝.

4	N-TGD400.1.3-1	导向套	2	Q235-A	4.27	
3		底板 16X237X1168	1	Q235-A	34.5	
2		钢板 8	2	Q235-A	7.65	
1		立板 12X115X480	2	Q235-A	10.3	
序号	图号	名称	数量	材料	单重	备注
支板						N-TGD400.1.3
图样标记						重量
设计						比例
校对						53.72
审核						1:1
图样标记						共 张
图样标记						第 页

