



技术要求：
 1. 料斗安装前，应在胶带上打孔 $\phi 12$ 。
 2. 接头装置安装时约占一个斗位。
 3. 胶带与接头装置中板件保持均匀压紧。

说明：参数H(mm)为斗提机上下轴距，n按四舍五入法取整。

8	N-TGD500JT	接头装置		1	7.22		
7		弧型垫圈10				外购	
6	GB94-87	弹垫10				外购	
5	GB39-58	螺母M10				外购	
4	JB/T3926.12-1999	胶带螺钉M10*50				外购	
3	N-TGD500.12-1	橡皮垫					
2		胶带 ST1250-550- $\phi 4$ -6*6		1			
1	N-TGD500.12.1	料斗	Q235-A	n	14.4n		
序号	代号	名称	材料	数量	单重	总重	备注

带斗装置

N-TGD500.12

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例	材料
校对	秦海波	批准					
审核	刘飞	日期	共张		第张		

