



技术要求

- 1) 下料粗糙
- 2) 倒去毛刺

				侧板				N-TGD500.3-2	
				δ=4				材料	
								Q235-A	
设计	李连通	标准化		零件标记	重量	数量	比例		
校对	秦海波	批准		零试	55.07				
审核	刘飞	日期		共张		第页			