



技术要求:
 1. 锐角倒边, 去毛刺.
 2. 下料粗糙度.
 3. 料斗容积18L.

3	钢板 δ=4	1	Q235-A	1.06		
2	圆钢 φ6=4	1	Q235-A	10.16		
1	钢板 δ=4	2	Q235-A	3.18		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
			料斗			N-TGD500.12.1
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	14.4		
审核	刘飞	日期	共张		第	