



技术要求

1. 下料粗糙度 $50\sqrt{}$
2. 法兰平面对角线之差均不应大于1.5, 法兰面焊缝应磨平.
3. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

2	角钢 L63x63x8-1210	Q235-A	18.07			
1	角钢 L63x63x8-926	Q235-A	6.92			
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
机壳连接法兰			N-TGD500.8C.3-3			
焊接件						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	24.99		
审核	刘飞	日期	共张		第页	