



技术要求:

1. 全部连续焊, 焊缝高度为4mm
2. 敲除多余焊渣, 法兰焊接处应磨平.
3. 锐边倒钝.
4. 下料粗糙度

2	槽钢	□14a-800	Q235-A	4	46.51		
1	槽钢	□14a-1916	Q235-A	2	55.7		
序号	代号	名称	材料	数量	单重	总重	备注

### 联接框

N-TGD500.4

设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例	材料	Q235-A
校对	秦海波	批准		102.21			德欧环保	DEDUHUANBAO
审核	刘飞	日期		共 张	第 张		环保社会 生态中国	