



技术要求:

1. 焊缝要求美观, 外表无焊渣.
2. 结构相同, 焊缝相同.
3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
4. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
5. 去毛刺, 锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
4		钢板6X83X450	1	Q235-A	4.75		
3		钢板4X77X450	1	Q235-A	1.08		
2		角钢63X6-597	2	Q235-A	6.68		
1		角钢63X6-576	1	Q235-A	3.29		
<p style="text-align: center;">进料口法兰</p>							N-TGD400.1.2-2
<p style="text-align: center;">图样标记 重量 比例</p>							焊接件
<p style="text-align: center;">共 张 第 页</p>							德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国