



技术要求:

1. 下料粗糙度 ≤ 50
2. 角钢与角钢的联接处均为连续焊, 焊缝高度为4mm.
3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注																											
3		角钢 $\angle 3 \times 63 \times 8 - 930$	2	Q235-A	13.89																												
2		角钢 $\angle 3 \times 63 \times 8 - 2000$	2	Q235-A	29.88																												
1		角钢 $\angle 3 \times 63 \times 8 - 1056$	2	Q235-A	15.77																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">设计</td> <td>李连通</td> <td>标准化</td> <td colspan="2">图样标记</td> <td>重量</td> <td>数量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td colspan="2">校对</td> <td>秦海波</td> <td>批准</td> <td>零</td> <td>试</td> <td>59.54</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">审核</td> <td>刘飞</td> <td>日期</td> <td colspan="2">共 张</td> <td colspan="2">第 页</td> <td></td> </tr> </table>							设计		李连通	标准化	图样标记		重量	数量	比例	校对		秦海波	批准	零	试	59.54			审核		刘飞	日期	共 张		第 页		
设计		李连通	标准化	图样标记		重量	数量	比例																									
校对		秦海波	批准	零	试	59.54																											
审核		刘飞	日期	共 张		第 页																											
法 兰						N-TGD630.2.1-1																											
焊接件						德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国																											