



技术要求:

1. 焊缝要求美观,外表无焊渣,对角线尺寸误差 $\leq 4\text{mm}$.
2. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
3. 法兰面要求平整,焊缝打磨平,
4. 去毛刺,锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2		角钢 L100X10X930	2	Q235-A	28.12		
1		角钢 L100X10X2200	2	Q235-A	66.53		
地脚法兰							N-TGD630.1.2-3
图样标记							重量 比例
设计 李连通 标准化							94.65 1:1
校对 秦海波 批准							
审核 刘飞 日期							
共 张							第 页