



- 技术要求:
1. 材料粗糙度 $50\sqrt{}$
 2. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5.
 3. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

2		角钢 63x63x8-650	Q235-A	9.7		
1		角钢 63x63x8-1056	Q235-A	15.77		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
法 兰						
N-TGD630.3-3						
材料 Q235-A						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零 试	25.47		
审核	刘飞	日期	共 张		第 页	

