



- 技术要求:
1. 结构相同, 焊缝相同。
 2. 尺寸650±1.5, 930±1.5的公差值仅是机壳两端法兰面处的允差值。
 3. 机壳两端法兰平面对角线之差均应不大于1.5。
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。
 5. K处焊牢, 不允许有间隙。
 6. 机壳总重: $0.1054 \times (H_0 - 20) + 50.9$

3	N-TGD630.3-3	法兰	2	Q235-A	50.94	借用件
2	N-TGD630.7-2	侧板 二块	2	Q235-A		
1	N-TGD630.7-1	正板 二块	2	Q235-A		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
中间机壳(非标)			N-TGD630.7			
H=H ₀			材料			
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	装 试			
审核	刘飞	日期	共 张	第 张		

