



- 技术要求
1. 结构相同焊缝相同。
 2. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。
 3. 与门框铰接处应转动灵活。
 4. 橡皮垫用801胶粘于门板内壁。
 5. M10X65螺栓距螺纹端头4mm处钻3mm孔,用于装销。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
9	GB4141.8-84	球头手柄M16(B型)	2			
	GB5781-86	螺栓M16X65	2			
7		橡皮垫 $\delta=4 \times 30$	1			
6	GB91-86	销2.5	2			
5	GB95-85	垫圈10	2			
4	GB5781-86	螺栓M10X65	2			距螺纹端头4mm处钻3mm孔
3	JXM400x600-1	铰链板	2		0.6	
2	JXM400x600.2	门框	1		5.27	
1	JXM400x600.1	门	1	焊接件	10.89	

标记				更改文件号				签字				日期			
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	数量	比例	材料	JXM400x600						
校对	秦海波	批准		装	试	16.76		河北德欧	DEDUHUANBAD						
审核	刘飞	日期		共	张		第	张	德欧环保 环保社会 生态中国						