



其余 $\nabla 25$

$\delta 12$

130

371

514

- 技术要求
1. 下料粗糙度 $\nabla 50$;
 2. 锐边倒钝.

立板

N-TGD630.4.3-1

Q235-A

处数	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例
设计	李连通	标准化						
校对	秦海波	批准						
审核	刘飞							
工艺					共	张	第	页

德欧环保
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国