



技术要求:

1. 门板拐角处均为连续焊, 焊缝高度为3mm.
2. 敲除多余焊渣, 锐边倒钝.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
4		钢板 $\delta=8$	2		0.76	
3		圆钢 $\phi 12-295$	1		0.26	
2		门板 $\delta=4$	1		9.39	
1	JXM400x600.1-1	钢板 $\delta=4$	2		0.48	
				材料	JXM400x600.1	
设计				李连通	图样标记	重量
校对				秦海波	装 试	10.89
审核				刘飞	共 张	第 张

