



技术要求:

1. 钢板要求平整, 焊缝要求美观, 外表无焊渣
2. 结构相同, 焊缝相同.
3. 焊接质量应符合JB3926-85技术条件的有关规定.
4. 法兰面要求平整, 焊缝打磨平,
5. 去毛刺, 锐边倒钝.

序号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		钢板 6X70X550	1	Q235-A	1.81		
5		角钢 63X6-792	2	Q235-A	9.06		
4		钢板 =5	2	Q235-A	4.1		
3		钢板 5X550X938	1	Q235-A	20.3		
2		角钢 63X6-600	2	Q235-A	6.86		
1		角钢 63X6-676	2	Q235-A	7.73		
45°进料口					N-TGD630.1.1		
图样标记				重量	比例	焊接件	
				59.86	1:1	德欧环保	
共 张				第 页	环保社会 生态中国		

设计	李连通	标准化	日期
校对	秦海波	批准	
审核	刘飞	日期	

