



技术要求:

1. 锐边倒钝.

2. 下料粗糙度 $\nabla 50$

				压板 $\delta=8$				JXM-3							
								材料		Q235-A					
设计		李连通		标准化				图样		重量		数量		比例	
校对		秦海波		批准				装		试		0.33			
审核		刘飞		日期				共		张		第		张	

