



- 技术要求:
1. 结构相同, 焊缝相同.
 2. 尺寸 $650 \pm 1.0, 1100 \pm 1.0$ 的公差值仅是机壳两端法兰面处的允差值.
 3. 机壳两端法兰平面对角线之差均不大于1.5.
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.
 5. 法兰门安装时与门框间加5mm羊毛毡.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
7		钢板 =5	6	Q235-A	0.3	
6	N-TGD800.3-3	法兰	2	Q235-A	56.02	借用件
5		槽钢 [8-1980	4	Q235-A	63.72	
4	FLM1100x726.0	法兰门	1	Q235-A	57.26	
3	FLM1100x1326.0	法兰门	1	Q235-A	92.13	
2	N-TGD800.2-2	侧板 =5	2	Q235-A	117.37	两种开口各一件
1	N-TGD800.2-1	正板 =5	2	Q235-A	103.98	

中间机壳(检修)				N-TGD800.2	
H=2000				材料 焊接件	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量 比例
校对	秦海波	批准	装 试	490.78	
审核	刘飞	日期	共 张		第 张

