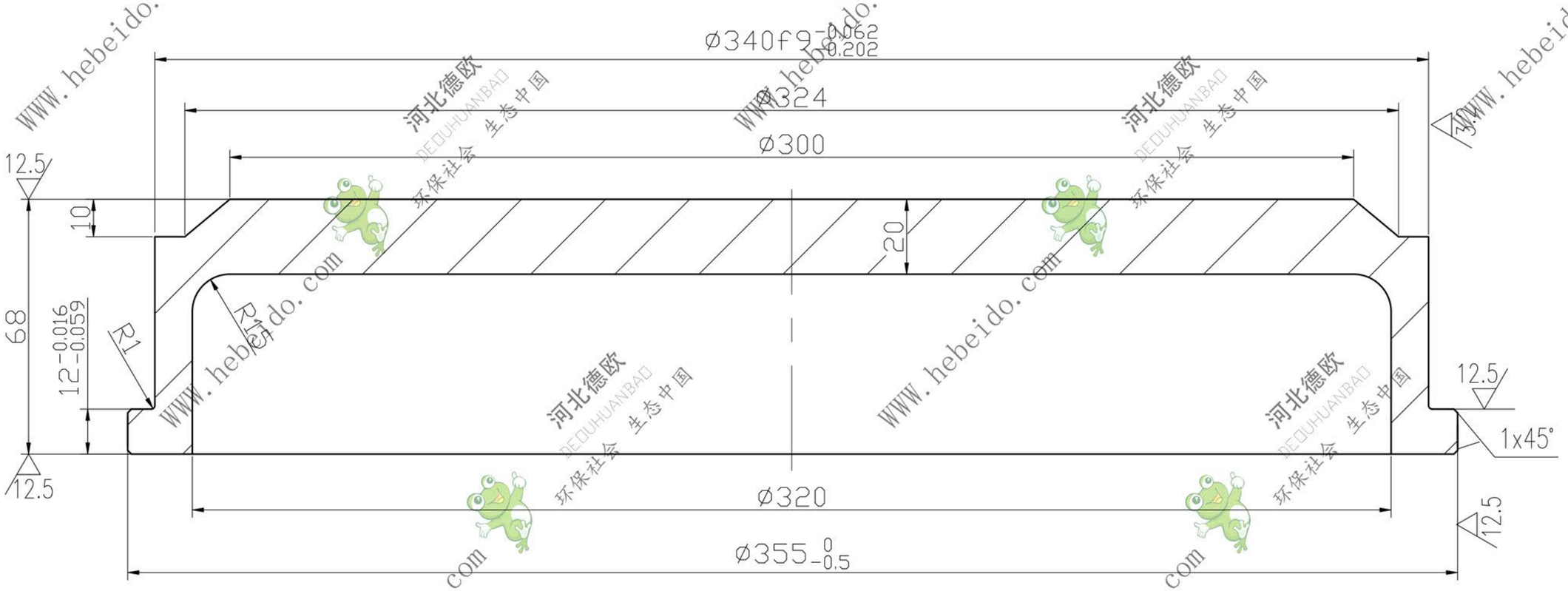

技术要求:

1):铸件毛坯须进行时效处理.

2):铸件上的型砂应清除干净,毛坯表面应平整光结.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李连通	标准化	
校对		秦海波	批准	
审核		刘飞	日期	

端盖			
图样标记	重量	比例	SD23238.2-1
			HT250
共 张	第 页		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国