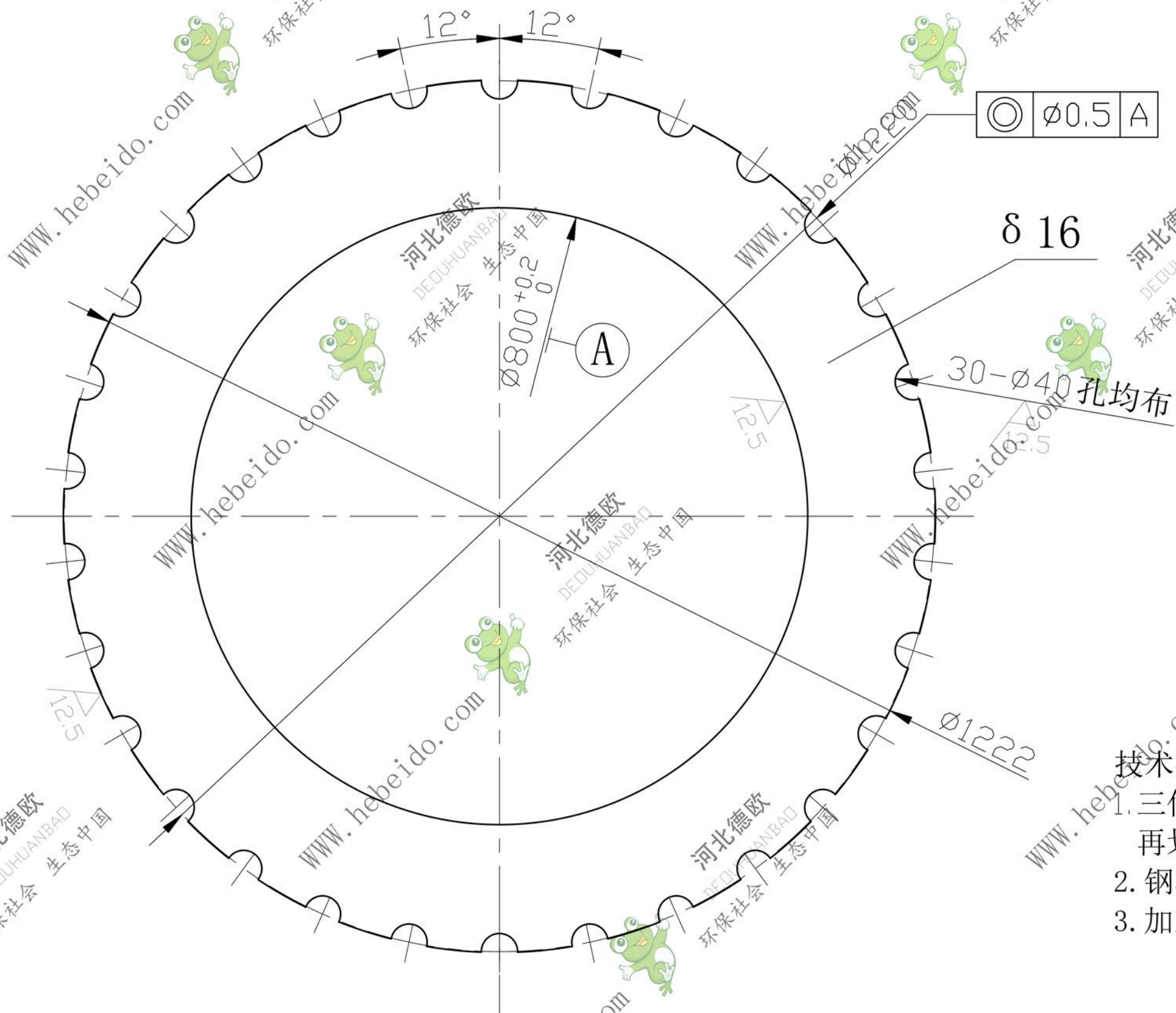


其余



技术要求

1. 三件一起加工, 先加工 $\phi 800$ 孔, 再划线钻 $30-\phi 40$ 孔, 最后加工 $\phi 1222$ 外圆.
2. 钢板要求平整, $\phi 40$ 孔分布要均匀.
3. 加工好后三件之间要做好定位标记.

				固定圈				N-TGD1000.1.4.2-2	
								材料	
设计	李连通	标准化		图样标记	重量	数量	比例	德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国	
校对	秦海波	批准		装 试	70.92				
审核	刘飞	日期		共 张		第 页			