



技术要求:

1. 结构相同处, 焊缝代号一致.
2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差±1.5mm, 法兰面焊缝应磨平.
3. 焊接质量应符合技术条件的有关要求.

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注																					
5	N-TGD1000A.8.3-1	机壳连接法兰	1	Q235-A	36.94																						
4	N-TGD1000A.8.4-2	半罩连接法兰	1	Q235-A	28.46	借用件																					
3		钢板 4X1300X2415	1	Q235-A	95.93																						
2		侧板 δ=4	2	Q235-A	104.74																						
1	JCK-1	集尘口	1	Q235-A	4.9	借用件																					
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">右半罩</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">N-TGD1000A.8.3</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">焊接</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">德欧环保</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">环保社会 生态中国</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">环保社会 生态中国</td> </tr> </table>							右半罩				N-TGD1000A.8.3			焊接				德欧环保			环保社会 生态中国				环保社会 生态中国		
右半罩				N-TGD1000A.8.3																							
焊接				德欧环保																							
环保社会 生态中国				环保社会 生态中国																							
设计		李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例																				
校对		秦海波	批准	零试	270.97																						
审核		刘飞	日期	共张		第张																					