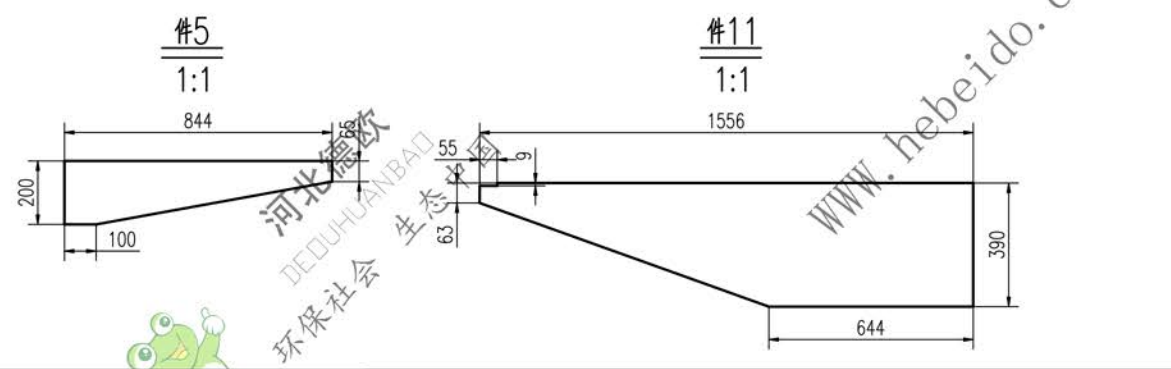


技术要求:  
 1. 结构相同处, 焊缝代号一致。  
 2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差±1.5mm, 法兰面焊缝应磨平。  
 3. 两端法兰面对角线之差≤1.5mm。  
 4. 焊接质量应符合技术条件的有关要求。  
 5. 封板应用封盖连接后与左半罩配用。



18	钢板 8X1292X1674	1	Q235-A	135.82	
17	钢板 8X1340X1674	1	Q235-A	140.87	
16	钢板 8X573X1284	1	Q235-A	46.2	
15	钢板 8X237X1284	1	Q235-A	19.11	
14	钢管 $\phi 159 \times 7$	1	Q235-A	33.27	
13	钢板 8X188X390	2	Q235-A	8.82	
12	钢板 10X60X1508	2	Q235-A	85.23	
11	钢板 $\delta=16$	4	Q235-A	229.92	
10	钢板 8X900X1770	2	Q235-A	200.08	
9	FBZ205 封板座	2	Q235-A	26.39	借用件
8	N-TGD1000A.8.1-4 轴承座支撑总成	2	Q235-A	354.1	

7	N-TGD1000A.8.1-3 半罩连接法兰	1	Q235-A	63.72	
6	FP.0 防偏装置	2		32.94	选用N-TGD630
5	钢板 $\delta=16$	8	Q235-A	119.12	
4	钢板 8X1770X2180	2	Q235-A	484.64	
3	N-TGD1000A.8.1-2 槽钢 [16-1780	4	Q235-A	140.63	
2	N-TGD1000A.8.1-1 机壳, 料口连接法兰	1	Q235-A	108.69	
1	分料器钢板 8x707x1284	2	Q235-A	114.02	

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
<b>上部机壳</b>						
N-TGD1000A.8.1						
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波	批准	零试	2343.57		
审核	刘飞	日期	共张	张		